

Приложение  
к приказу Министерства строительства  
и жилищно-коммунального хозяйства

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г. № \_\_\_\_\_

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СМЕТНЫЙ НОРМАТИВ  
«СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ «ОБЪЕКТЫ ХИМИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ»**

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Справочник базовых цен на проектные работы для строительства «Объекты химической промышленности» (далее – Справочник) предназначен для определения стоимости разработки проектной и рабочей документации для строительства объектов химической промышленности: производств, комплексов, отдельных зданий и сооружений хлорной подотрасль, подотрасли органического синтеза, содовой подотрасли, химико-фотографической подотрасли, подотрасли синтетических красителей, предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

1.2. Базовые цены в Справочнике установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: площади, производительности, емкости и др., или на объекты в целом.

1.3. При пользовании настоящим Справочником следует руководствоваться Методическими указаниями по применению Справочников базовых цен на проектные работы в строительстве, утвержденными приказом Министерства регионального развития Российской Федерации от 29.12.2009 г. № 620 «Об утверждении Методических указаний по применению справочников базовых цен на проектные работы в строительстве» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23.03.2010, регистрационный № 16686, Бюллетень нормативных актов федеральных органов исполнительной власти, 2010, №16) (далее – Методические указания).

1.4. Уровень цен, содержащихся в таблицах настоящего Справочника, установлен по состоянию на 01.01.2001 г. без учета налога на добавленную стоимость.

1.5. Базовыми ценами настоящего Справочника помимо работ, перечисленных в пункте 1.3.6. раздела I Методических указаний, не учтены и требуют дополнительной оплаты следующие работы и услуги:

а) разработка конструкторской документации индивидуального изготовления щитов, шкафов и пультов управления электротехническими системами и системами автоматизации;

- б) разработка технологического регламента на производство продукции;
- в) проектирование систем учета и контроля энергопотребления;
- г) проектирование опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- д) техническое сопровождение строительства;
- е) проектирование автоматических газовых и порошковых установок пожаротушения;
- ж) разработка автоматизированных систем диспетчеризации и управления энергоснабжением (АСУЭ), разработка алгоритма управления процессом (PCY) и противоаварийной защиты (ПАЗ);
- з) разработка проекта транспортировки крупногабаритного тяжеловесного оборудования;
- и) проектирование санитарно-защитной зоны;
- к) разработка тепловой изоляции;
- л) разработка трехмерной электронной модели трубопроводов и оборудования, систем вентиляции, разводки трасс КИПиА и электрокабелей, несущих строительных конструкций;
- м) разработка проектов промышленного телевидения;
- н) разработка и экспертиза раздела «Промышленная безопасность»;
- о) разработка мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородных слоев почв;
- п) проектирование водопонижения и дренажа площадки;
- р) сбор и подготовка исходных данных, представляемых Заказчиком в соответствии с заданием на проектирование;
- с) оплата органам местного самоуправления, госнадзора и другим организациям работ, связанных с согласованием проектной документации;
- т) разработка раздела «Требования к обеспечению безопасной эксплуатации объектов капитального строительства» подраздела «Мероприятия по противодействию террористическим актам»;
- у) составление технических условий на проектирование, технических заданий на поставку оборудования инофирмам и приемка проектной документации, разработанной инофирмами.

1.6. Распределение базовой цены на разработку проектной и рабочей документации, определенной по таблицам Справочника, осуществляется по приведенной ниже таблице и может уточняться по согласованию между исполнителем и заказчиком.

Вид документации:	Процент от базовой цены:
Проектная документация	40
Рабочая документация	60
ИТОГО:	100

1.7. Стоимость разработки проектной и рабочей документации, осуществляемой на основании исходных данных, в том числе базового проекта, разработанных юридическим лицом другого государства на иностранном языке, определяется в соответствии с показателями распределения цены на

проектную и рабочую документацию, приведенными в пункте 1.4 Методических указаний, с ценообразующим коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости работ.

1.8. В случае выполнения работ по оценке воздействия объекта капитального строительства на окружающую среду (ОВОС) в составе проектной документации по поручению заказчика стоимость этих работ определяется в размере 4% от общей стоимости проектирования.

1.9. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов проектной документации (в процентах от базовой цены) приведена в таблице № 8 настоящего Справочника.

1.10. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов рабочей документации (в процентах от базовой цены) приведена в таблице № 9 настоящего Справочника.

## **2. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ БАЗОВОЙ ЦЕНЫ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ**

2.1. Базовая цена разработки проектной и рабочей документации заводов химической промышленности, а также производственных комплексов в составе заводов, определяется путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов подсобно-производственного назначения, в т.ч. ГО и ЧС, внутриплощадочных инженерных коммуникаций и сооружений, а также разработки генерального плана, относящихся к данному проекту.

2.2. Базовая цена разработки разделов, относящихся к площадке строительства в целом, учитывается в общей цене дополнительно и составляет от цены разработки проектной документация, определенной в соответствии с пунктом 2.1 настоящего Справочника, за исключением стоимости разработки разделов «Промышленная безопасность», «Мероприятия гражданской обороны и предупреждения чрезвычайных ситуаций» и «Иная документация»:

- технико-экономические показатели эффективности инвестиций – до 15 %;
- проект организации строительства – до 4%;
- охрана окружающей среды (ООС) – 39%, в т.ч. охрана атмосферного воздуха – 20%, охрана водной среды – 10%, охрана территории и почв – 4%, утилизация твердых отходов – 5%.

2.3. Работы и услуги проектной организации, связанные с изготовлением демонстрационных материалов (кроме демонстрационных макетов), оцениваются дополнительно в размере до 5% от общей стоимости разработки проектной и рабочей документации.

2.4. При проектировании автоматизи с решением задач обмена информацией между нижним и верхним уровнем АСУТП или информационно-измерительных систем увеличение стоимости подраздела «Автоматизация» определяется с применением коэффициента от 1,05 до 1,1 к общей стоимости работ по подразделу. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с

заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов, автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

2.5. В случае необходимости в соответствии с заданием на проектирование разработки алгоритма управления процессом (PCY) и противоаварийной защиты (ПАЗ), стоимость ее выполнения определяется с  $K=0,12$  к общей стоимости проектных работ.

2.6. В случае необходимости разработки в составе проектной и рабочей документации эксплуатационно-технической документации цеха или производства, стоимость ее выполнения определяется в процентах от общей стоимости подготовки проектирования в следующем порядке:

- а) составление паспортов на оборудование и трубопроводы – до 0,3% на каждую единицу оборудования или трубопровода;
- б) составление материальных балансов цеха или производства – до 1,5%;
- в) разработка инструкций по рабочим местам цеха или производства – до 1,5%;
- г) разработка технологического регламента установки, цеха, отделения – в размере до 15%.

2.7. Ценой проектирования технологических установок и производств учтена стоимость разработки проектной и рабочей документации операторных (ЦПУ), составляющая 3% от объема стоимости проектирования установок или производств, не во взрывоустойчивом исполнении. В случае, если проектная и рабочая документация операторной (ЦПУ) разрабатывается во взрывоустойчивом исполнении, к стоимости раздела «Конструктивные и объемно-планировочные решения» вводится повышающий коэффициент для варианта: в сборно-монолитном железобетоне – до 1,4; в монолитном – до 1,5.

2.8. В ценах, предусмотренных пунктами 5, 6, 13, 14, 31, 38, 40, 42, 45, 46 таблицы № 5 настоящего Справочника учтена стоимость проектирования производства пяти видов ассортимента продукции. При увеличении количества видов ассортимента в два и более раза к стоимости проектирования применяются на стадии проектная документация коэффициент до 1,4, на стадии рабочая документация – до 1,2.

2.9. В таблице № 6 настоящего Справочника приведены цены на разработку проектной и рабочей документации для строительства комплекса предприятий подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли.

2.10. При проектировании подземной и безреагентной выплавки и серы в пожароопасных районах к ценам применяется коэффициент до 1,15.

2.11. При проектировании рудников с двойным горизонтом к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент до 1,5.

2.12. При комплексном использовании других компонентов полезного ископаемого, а также при отдельной выемке забалансовых руд, к ценам на выполнение технологических решений применяется коэффициент до 1,25.

2.13. В зависимости от величины среднего коэффициента вскрыши к ценам на проектирование рудников применяются следующие коэффициенты:

Величина среднего коэффициента вскрыши по весу	0–0,2	0,21–0,5	0,51–1,0	1,1–3,0	3,1–5,0	5,1–11,0	11,1–16,0
Поправочный коэффициент к цене	0,6	0,7	0,75	0,85	1,0	1,15	1,3

2.14. В ценах на проектирование подземной выплавки серы учтена глубина выплавки 250–300 метров и средняя добыча 1,9 – 2 т с 1 м<sup>2</sup> залежи.

При изменении этих показателей стоимость проектирования подземной выплавки серы определяется по ценам таблицы со следующими коэффициентами:

Глубина залегания, залежи, м		90–150	151–250	251–350	351–450	451–550	свыше 550	
Поправочный коэффициент к цене	к	0,9	0,95	1,0	1,05	1,2	1,3	
Средняя добыча серы с 1 м <sup>2</sup> залежи тонн		1–1,3	1,4–1,6	1,7–1,8	1,9–2,0	2,1–2,3	2,4–2,6	2,7–3,0
Поправочный коэффициент к цене	к	1,4	1,25	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7

2.15. При проектировании горнорудных предприятий на промплощадке с уклоном от 12 градусов до 25 градусов к ценам таблицы № 6 применяется коэффициент до 1,05, а при уклоне свыше 25 градусов – коэффициент до 1,1.

2.16. При применении в технологических процессах ядовитых препаратов и реагентов (цианистые соединения и т.п.) к ценам применяется коэффициент до 1,2.

2.17. При размещении горнорудных предприятий в районе с повышенным фоном загрязнения и где требуется разработка специальных мероприятий для снижения фона до нормального, к ценам таблицы № 6 применяется коэффициент до 1,2.

2.18. При особо вредных условиях производства (загазованность, силикозность и других) к ценам на проектирование этого производства применяется поправочный коэффициент до 1,1 за каждое условие.

2.19. При разработке проектной и рабочей документации горнорудного предприятия с двумя способами добычи – подземным и открытым стоимость

проектирования определяется суммированием цен по производительности рудников подземного и открытого способа добычи.

Аналогично определяется стоимость при одновременном проектировании нескольких однородных, но самостоятельных рудников (участков) на одном рудном теле.

2.20. Ценами на проектирование рудников не учтена стоимость выполнения документации: установок подземного дробления, устройств и сооружений по утилизации газов, нейтрализации радиоактивных отходов руд и материалов, глубокого дренажа, водопонижения и осушения рудничных полей специальными методами, забутовки старых выработок и карстов, проходки стволов специальными способами (кессонный, замораживание и т.д.), противоселевых мероприятий, горных отвалов, охраны существующих за пределами отработки месторождения зданий и сооружений от влияния горных выработок и горных ударов, защиты карьеров и отвалов от поверхностных вод.

2.21. Ценами таблицы № 6 настоящего Справочника также не учтена стоимость проектирования насосных перекачки вод за пределами промплощадки и сооружений по подземному захоронению сточных вод, перевалочных базисных складов, горноспасательных станций.

2.22. Стоимость проектирования предприятий по подземной добыче калийных руд определяется по ценовым показателям позиций 127 – 141 таблицы № 6 и таблицы № 6б настоящего Справочника с понижающим коэффициентом 0,6, а фабрики обогащения калийных руд по ценовым показателям 142-145 таблицы № 6 с повышающим коэффициентом до 1,7.

2.23. Ценами на выполнение рабочей документации по позициям 21, 41, 72, 83, 107 таблицы № 6 настоящего Справочника учтена стоимость горизонтальной и вертикальной планировки промышленной площадки.

2.24. При увеличении глубины скважины рассолопромысла свыше 1000 метров стоимость выполнения рабочей документации определяется по ценам позиций 117 и 118 таблицы № 6 со следующими коэффициентами:

- свыше 1000 метров до 1250 метров – до 1,1;
- свыше 1250 метров до 1500 метров – до 1,15;
- свыше 1500 метров до 1750 метров – до 1,2;
- свыше 1750 метров – до 1,3.

2.25. Таблица № 6б определяет объемы работ при проектировании вне комплекса.

Пункты 4 и 5 таблицы № 6б для рудников с открытым способом разработки, расположенных в горной местности, предусматривают затраты на проектирование горно-механических установок при строительстве стволов для доставки людей, материалов и оборудования.

2.26. В таблице № 7 настоящего Справочника приведены цены на составление исходных требований на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное.

2.27. Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, для которого необходимо предусмотреть антикоррозийную защиту, определяется с коэффициентом до 1,1.

2.28. Стоимость составления исходных требований на разработку оборудования, работающего во взрывоопасной среде, определяется с коэффициентом 1,3.

2.29. Участие представителей проектных организации в предконтрактных переговорах с иными фирмами, разработка технических заданий на поставку фирмами оборудования, составление заключений по техпредложениям и оформление предложений к контракту определяется по фактическим трудозатратам (форма 3п).

### 3. БАЗОВЫЕ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНОЙ И РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**Таблица № 1. Хлорная подотрасль**

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной и рабочей документации, тыс. руб.	
			<i>а</i>	<i>в</i>
1	2	3	4	5
<u>Производство винилхлорида</u>				
Корпус получения винилхлорида с компрессией хлора, хлористого водорода, азота и воздуха, сушки хлора и хлористого водорода, приготовлением катализатора, регенерацией хлористого водорода, сжиганием отходов, улавливанием хлористого водорода, получение 20% соляной кислоты 10 т/час, промежуточным складом винилхлорида емкостью 2000 м3, мощностью				
1	от 67,5 до 135	тыс. т/год	32072,08	128,32
2	свыше 135 до 270	"	33983,68	114,16
Базисный склад винилхлорида с насосной, сливо-наливной эстакадой емкостью склада				
3	от 1,8 до 3,6	тыс. м <sup>2</sup>	478,73	199,04
4	свыше 3,6 до 7,2	"	628,41	157,46
<u>Производство суспензионного поливинилхлорида (ПВХ)</u>				
Цех приготовления растворов полимеризации, дегазации и обработки суспензии, дегазации сточных вод с вакуум-компрессорной и гидравлической очисткой технологического оборудования на мощность «ПВХ»				
5	от 30 до 60	тыс. т/год	4099,21	102,53
6	свыше 60 до 120	"	5133,01	85,30
Цех выделения, сушки и хранения в силосах поливинилхлорида, фасовка, отгрузка в мешках и в пневмоцистернах, осветление и ионообменная очистка сточных вод производительностью				
7	от 15 до 30	тыс. т/год	4222,33	105,27
8	свыше 30 до 120	"	5275,01	88,03
Цех приготовления и хранения инициатора с лабораторией, административно-бытовыми помещениями и мойкой тары производительностью инициаторов				
9	от 1 до 2	тыс. т/год	1053,36	790,02
10	свыше 2 до 4	"	1316,28	658,56
Установка подготовки твердых отходов ПВХ к использованию мощностью				
11	от 1 до 2	тыс. т/год	772,24	578,94
12	свыше 2 до 4	"	965,68	482,22



1	2	3	4	5
	Установка упаковки мешков поливинилхлорида в пакеты, легкие контейнеры мощностью			
13	от 2 до 4	тыс. т/год	184,00	71,14
14	свыше 4 до 8	"	237,92	57,66
	Установка конденсации и ректификации незаполимеризовавшегося винилхлорида производительностью			
15	от 9 до 18	тыс. т/год	514,37	42,89
16	свыше 18 до 36	"	642,53	35,77
	Установка аварийного улавливания винилхлорида производительностью			
17	от 4,5 до 9	тыс. т/год	415,19	69,08
18	свыше 9 до 18	"	519,77	57,46
	Установка очистки выбросных газов от винилхлорида и регенерации адсорбента производительностью			
19	от 165 до 330	нм <sup>3</sup> /час	300,28	1,37
20	свыше 330 до 660	"	369,58	1,16
	Базисный склад винилхлорида со сливной эстакадой и насосной			
21	от 3,6 до 7,2	тыс. м <sup>3</sup>	705,89	146,92
22	свыше 7,2 до 14,4	"	869,83	124,15
	Промежуточный склад винилхлорида емкостью			
23	от 300 до 600	м <sup>3</sup>	365,94	0,89
24	свыше 600 до 1200	"	449,94	0,75
	Склад перекиси лаурилы емкостью			
25	от 200 до 400	тонн	71,48	0,27
26	свыше 400 до 800	"	83,48	0,21
	Склад фосгена с испарительной станцией емкостью			
27	от 100 до 200	тонн	364,30	2,67
28	свыше 200 до 400	"	460,30	2,19
	<u>Производство сополимеров на основе винилхлорида</u>			
	Основной производственный корпус с отделениями ректификации приготовления растворов и водной фазы, сополимеризации, дегазации латекса сополимера, коагуляции, промывки и сушки сополимера, осветления сточных вод, складами сырья и готовой продукции мощностью			
29	от 500 до 1000	т/год	2318,76	3,49
30	свыше 1000 до 2000	"	2938,76	2,87
	<u>Производство метакриловой кислоты</u>			
	Основной производственный корпус в составе: синтез сульфата амида метакриловой кислоты, выделения метакриловой кислоты, ректификации мощностью			
31	от 7,5 до 15	тыс. т/год	5560,92	556,09
32	свыше 15 до 30	"	6571,19	489,06

1	2	3	4	5
	Склад ацетонциангидрина с наружной установкой емкостей и насосной емкостью			
33	от 0,5 до 1,0	тыс. т	636,12	954,86
34	свыше 1 до 2	"	905,62	685,37
	Склад метакриловой кислоты с отделениями хранения в емкостях и бочках розлива, насосной емкостью			
35	от 50 до 100	тонн	250,34	4,04
36	свыше 100 до 200	"	264,34	3,90
	<u>Производство акриловых эмульсий</u>			
	Цех подготовки мономеров и вспомогательных веществ с установками очистки стирола, очистки винилацетата, получения эмульгатора и метилметакриламида, мощностью			
37	от 4,3 до 8,5	тыс. т/год	1264,03	231,19
38	свыше 8,5 до 17	"	1624,52	188,78
	Цех получения акриловых эмульсий с отделениями синтеза, фильтрации, дегазации и розлива эмульсий в бочки, складами сырья и готовой продукции ЛВЖ с наружной установкой сырьевых емкостей и насосной станцией емкостью			
39	от 40 до 80	тыс. т/год	19715,62	369,63
40	свыше 80 до 160	"	24646,02	308,00
	<u>Производство акриловой кислоты</u>			
	Корпус получения товарной акриловой кислоты эфирного качества с отделениями окисления пропилена и акролеина, абсорбции, экстракции, отгонки изопрпилацетата, разгонки рафината, разделения дистиллята, очистки от уксусной кислоты мощностью			
41	от 12,5 до 25	тыс. т/год	7597,19	455,54
42	свыше 25 до 50	"	9512,19	378,94
	Корпус получения товарной акриловой кислоты полимерного качества мощностью			
43	от 0,6 до 1,2	тыс. т/год	934,34	1168,27
44	свыше 1,2 до 2,4	"	1720,66	513,00
	Корпус получения испаренного пропилена мощностью			
45	от 9,6 до 19,2	тыс. т/год	1859,11	145,14
46	свыше 19,2 до 38,4	"	2623,27	105,34
	Корпус получения изопрпилацетата мощностью			
47	от 0,4 до 0,8	тыс. т/год	839,95	1574,57
48	свыше 0,8 до 1,6	"	1652,55	558,83
	Склад растворителя изопрпилацетата емкостью			
49	от 12,5 до 25	тонн	140,90	8,48
50	свыше 25 до 50	"	251,90	4,04
	Склад катализаторов и вспомогательных материалов объемом			
51	от 250 до 500	м <sup>3</sup>	85,50	0,27
52	свыше 500 до 1000	"	150,50	0,14

1	2	3	4	5
	Склад готового продукта емкостью			
53	от 75 до 150	тонн	320,80	3,35
54	свыше 150 до 300	"	331,30	3,28
	<u>Производство сульфата аммония</u>			
	Корпус получения сульфата аммония с отделениями приема и нейтрализации сернокислотных отходов, вакуум-кристаллизации, центрифугирования, сушки и складирования готового продукта мощностью			
55	от 110 до 220	тыс. т/год	1225,04	8,41
56	свыше 220 до 440	"	1555,04	6,91
	Корпус переработки отходов производства сульфата аммония в суперпластификатор со складами сырья и готового продукта мощностью			
57	от 20 до 40	тыс. т/год	6652,58	249,45
58	свыше 40 до 80	"	8315,78	207,87
	Склад жидкого аммиака со сливо-наливной эстакадой и насосной станцией			
59	от 250 до 500	тонн	365,26	1,09
60	свыше 500 до 1000	"	465,26	0,89
	<u>Производство дихлорэтана</u>			
	Корпус получения дихлорэтана методом прямого и окислительного хлорирования этилена с ректификацией дихлорэтана мощностью			
61	от 100 до 200	тыс. т/год	6437,80	48,29
62	свыше 200 до 400	"	8051,80	40,22
	Базисный склад дихлорэтана со сливо-наливной эстакадой и насосной емкостью			
63	от 5 до 10	тыс. м <sup>3</sup>	842,00	126,47
64	свыше 10 до 20	"	1053,30	105,34
	Установка получения катализатора оксихлорирования мощностью			
65	от 75 до 150	т/год	388,51	3,83
66	свыше 150 до 300	"	481,51	3,21
	<u>Производство акриламида</u>			
	Корпус получения акриламида с отделениями приготовления катализатора, растворов, синтеза, регенерации катализатора, очистки раствора акриламида от нитрила акриловой кислоты и примесей мощностью			
67	от 12,5 до 25	тыс. т/год	4556,80	273,39
68	свыше 25 до 50	"	5695,55	227,84
	Склад для хранения нитрила акриловой кислоты емкостью			
69	от 25 до 50	тонн	211,90	6,36
70	свыше 50 до 100	"	266,40	5,27
	Базисный склад нитрила акриловой кислоты емкостью			
71	от 0,5 до 1	тыс. м <sup>3</sup>	338,58	507,53
72	свыше 1 до 2	"	422,71	423,40

1	2	3	4	5
	Склад готового продукта с заливом в железнодорожные цистерны емкостью			
73	от 75 до 150	тонн	209,99	2,05
74	свыше 150 до 300	"	250,49	1,78
	<u>Производство полиакриламида</u>			
	Корпус получения полиакриламида с отделениями приготовления полимеризационной смеси, полимеризации, стабилизации и грануляции, упаковки складов сырья и готового продукта, холодильной станции, административно-бытового корпуса, химлаборатории, ремонтно-механической мастерской, очистки стоков и вредных выбросов мощностью			
75	от 5 до 10	тыс. т/год	8321,54	1247,62
76	свыше 10 до 20	"	10394,14	1040,36
	<u>Производство полиметилметакрилата</u>			
	Основной производственный корпус с отделениями приема и подготовки сырья, приготовления водной фазы форполимеризации, получения полимера, центрифугирования, сушки, классификации, полиметилметакрилата с административно-бытовыми помещениями, холодильной станцией, складами исходного сырья и готовой продукции, очисткой стоков и вредных выбросов мощностью			
77	от 5 до 10	тыс. т/год	8307,86	1246,25
78	свыше 10 до 20	"	10387,26	1038,31
	Корпус переработки полиметилметакрилата в гранулы мощностью			
79	от 0,5 до 1	тыс. т/год	451,44	677,16
80	свыше 1 до 2	"	564,30	564,30
	Корпус переработки полиметилметакрилата в листы мощностью			
81	от 4 до 8	тыс. т/год	1067,04	200,07
82	свыше 8 до 16	"	1333,52	166,76
	Склады готового продукта листа и гранул площадью			
83	от 0,65 до 1,3	тыс. м <sup>2</sup>	233,93	270,86
84	свыше 1,3 до 3,6	"	292,61	225,72
	<u>Производство гликолей</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: гидратации окиси этилена, установки выпарки, ректификации гликолевого раствора с выделением товарного моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля и триэтиленгликоля			
85	от 30 до 60	тыс. т/год	1870,19	46,65
86	свыше 60 до 120	"	2338,19	38,85
	<u>Производство жидкого хлора</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: приема газообразного хлора, конденсации, очистки абгазов, вакуумирования хлора			
87	от 60 до 120	тыс. т/год	2405,56	30,03

1	2	3	4	5
88	свыше 120 до 240	"	3005,56	25,05
<u>Производство метилхлороформа из винилхлорида</u>				
Основной производственный корпус в составе отделений: получения хлористого водорода, гидрохлорирования, ректификации, осветления тяжелых фракций, нейтрализации отходов, цеолитовой осушки, установки стабилизации метилхлороформа, установки подготовки хлористого водорода				
89	от 5 до 10	тыс. т/год	4259,95	638,92
90	свыше 10 до 20	"	5284,55	536,46
<u>Производство муравьиной кислоты</u>				
Основной производственный корпус в составе отделений: карбонилирования, ректификации продуктов карбонилирования, гидролиза, разделения реакционной смеси гидролиза, концентрирования муравьиной кислоты, факела, резервуарного парка муравьиной кислоты, утилизации и очистки сточных вод				
91	от 10 до 20	тыс. т/год	27398,51	1027,37
92	свыше 20 до 40	"	30824,11	856,09
Корпус получения окиси углерода с компрессорной				
93	от 14,9 до 29,7	тыс. т/год	11912,68	601,65
94	свыше 29,7 до 59,4	"	14891,00	501,37
Отделение фасовки муравьиной кислоты в мелкую тару				
95	от 10 до 20	тыс. т/год	746,24	27,98
96	свыше 20 до 40	"	840,64	23,26
<u>Производство окиси этилена</u>				
Основной производственный корпус, в составе отделений: очистки воздуха, компрессорной воздуха, компрессорной этилена, контактного, абсорбции, ректификации, с насосной окиси этилена, компрессорной циркуляционного газа, насосной даутерма и даутермового хозяйства, котлов утилизаторов, печей для перегрева пара, пусковой печи для нагрева даутерма, насосной, щелочи и воды, печей нагрева абгазов, насосной дихлорэтана, установки каталитической очистки абгазов, насосной для питательной воды котлов-утилизаторов, установки фосфотирования воды				
97	от 60 до 120	тыс. т/год	11394,07	142,41
98	свыше 120 до 240	"	14250,07	118,61
<u>Производство особо чистой соляной кислоты</u>				
Основной производственный корпус в составе отделений: реактивной соляной кислоты, особо чистой соляной кислоты, особо чистой воды				
99	от 600 до 1200	т/год	2483,88	3,08
100	свыше 1200 до 2400	"	3143,88	2,53
Корпус фасовки особо чистой соляной кислоты				
101	от 0,6 до 1,2	тыс. т/год	612,18	765,25
102	свыше 1,2 до 2,4	"	765,35	637,62

1	2	3	4	5
	<u>Производство нитрилоакриловой кислоты окислительным аммонолизом пропилена во взвешенном слое катализатора</u>			
	Основное производство в составе отделений: реакторного, нейтрализации и абсорбции, площадки теплообменной аппаратуры, насосной синтеза и абсорбции, насосной очистки НАК, очистки НАК, очистки ацетонитрила с насосной, отстойника катализатора, I-ой катализаторной фабрики, установки для термокаталитического дожигания абгазов			
103	от 75 до 150	тыс. т/год	23786,32	237,69
104	свыше 150 до 300	"	29718,82	198,02
	Станция обработки цианосодержащих вод под давлением нейтрализацией			
105	от 260 до 530	тыс. м <sup>3</sup> /год	3097,08	122,50
106	свыше 530 до 1060	"	3860,28	7,32
	<u>Производство перхлоруглеродов из отходов производства эпихлоргидрина</u>			
	Корпус получения перхлоруглеродов с установкой осушки хлора			
107	от 20 до 40	тыс. т/год	3268,29	122,50
108	свыше 40 до 80	"	4083,49	102,12
	Компрессорная хлористого водорода			
109	от 0,75 до 1,5	тыс. м <sup>3</sup> /год	633,11	633,11
110	свыше 1,5 до 3	"	791,32	527,64
	Установка испарения и обескилороживания хлора			
111	от 30 до 60	тыс. т/год	793,72	20,18
112	свыше 60 до 120	"	1015,72	16,48
	Корпус розлива перхлоруглеродов в мелкую тару (бочки)			
113	от 2,8 до 5,5	тыс. т/год	217,85	59,37
114	свыше 5,5 до 11,0	"	271,56	49,45
	<u>Производство реактивной соляной кислоты</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза, охлаждения и абсорбции, установки очистки абгазов; подготовки дистиллированной воды			
115	от 7,5 до 15	тыс. т/год	1604,39	160,40
116	свыше 15,0 до 30	"	2005,64	133,65
	Отделение фасовки в мелкую тару реактивной соляной кислоты			
117	от 7,5 до 15	млн.	1054,18	105,34
118	свыше 15 до 30	фас./год	1316,83	87,83

1	2	3	4	5
	<u>Производство технической синтетической соляной кислоты</u> <u>с центральным щитом управления производством</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: синтеза хлористого водорода, охлаждения и абсорбции хлористого водорода, санитарной очистки абгазов			
119	от 25 до 50	тыс. т/год	1148,85	34,41
120	свыше 50 до 100	"	1436,35	28,66
	Отделение подготовки умягченной воды			
121	от 1,75 до 3,5	м <sup>3</sup> /час	207,46	88,92
122	свыше 3,5 до 7	"	259,40	74,08
	<u>Производство тормозной жидкости «Нева» в составе:</u>			
	Корпус получения тормозной жидкости			
123	от 10 до 20	тыс. т/год	1848,58	138,58
124	свыше 20 до 40	"	2309,58	115,53
	Корпус получения этилкарбитола			
125	от 6,9 до 13,8	тыс. т/год	2100,43	228,32
126	свыше 13,8 до 27,6	"	2625,39	190,28
	Корпус получения эфира ЛЗ-ЭК			
127	заданной мощности	тыс. т/год	3431,22	-
128	удвоенной мощности	"	5146,83	-
	Корпус полимеризации, нейтрализации, сушки полиокипропилендиола Д-500, Д-3000			
129	заданной мощности	тыс. т/год	4574,25	-
130	удвоенной мощности	"	6861,34	-
	<u>Производство уксусной кислоты</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: окисления ацетальдегида, ректификации уксусной кислоты, приготовления катализаторного раствора			
131	от 12,5 до 25	тыс. т/год	1954,33	117,24
132	свыше 25 до 50	"	2445,08	97,61
	Отделение фасовки уксусной кислоты в мелкую тару			
133	от 12,5 до 25	тыс. т/год	522,78	31,26
134	свыше 25 до 50	"	652,78	26,06
	<u>Производство уксусного ангидрида и уксусной кислоты, суммарной мощностью 33,3 тыс. т/год</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: ректификации исходного ацетальдегида, окисления, промывки абгазов и рекуперации ацетальдегида, ректификации продуктов окисления со стадии окисления, нейтрализации сточных вод			
135	от 16,7 до 33,3	тыс. т/год	1876,14	84,47
136	свыше 33,3 до 66,6	"	2345,34	70,38

1	2	3	4	5
137	Корпус фасовки в мелкую тару от 20 до 40	тыс. т/год	746,18	27,98
138	свыше 40 до 80	"	934,98	23,26
<u>Производство хлора и каустической соды диафрагментарным методом суммарной мощностью 250 тыс. т/год, в составе:</u>				
Корпус приготовления, очистки и подготовки рассола в составе отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, финишного фильтрования смешанного очищенного рассола, обезвоживания рассольного шлама				
139	от 93 до 185	м <sup>3</sup> /час	7418,94	60,12
140	свыше 185 до 370	"	9278,19	50,07
Корпус производства диафрагмы в составе отделений: приготовления абсополимерной смеси, приготовления волокнистой фторполимерсодержащей асбестовой диафрагмы				
141	от 3 до 6	тыс. т/год	2974,72	743,64
142	свыше 6 до 12	"	3736,22	619,64
Корпус ремонта и подготовки ванн для производства хлора и каустической соды суммарной мощностью				
143	от 125 до 250	корпус	7096,27	-
144	свыше 250 до 500	"	10645,16	-
Зал электролиза с преобразовательной подстанцией и отделением аварийного поглощения хлора				
145	от 125 до 250	тыс. т/год	5860,92	35,09
146	свыше 250 до 500	"	7313,42	29,28
Корпус охлаждения, сушки и компремирования хлора в составе отделений: отпарки хлора из водного конденсата, охлаждения и сушки хлора, двухступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, доосушки хлора под давлением, трехступенчатого компремирования хлора с межступенчатыми холодильниками, отдувки хлора из серной кислоты и поглощения хлора				
147	от 60 до 120	тыс. т/год	3563,43	44,46
148	свыше 120 до 240	"	4458,63	37,00
Корпус охлаждения, сушки и компремирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, доосушки водорода				
149	от 3 до 6	тыс. нм <sup>3</sup> /	2900,91	725,18
150	свыше 6 до 12	час	3626,49	604,25
Корпус выпарки электрощелоков в составе выпарки электролитических щелоков (в т.ч. станции концентрирования раствора выпарки каустической соды – 1,2 стадии), отстоя пульпы и средних щелоков и центрифугирования сульфата натрия, сбора и подачи масла к центрифугам, отстойникам и сушилкам с резервуарами				
151	от 165 до 330	тыс. т/год	8325,37	37,76
152	свыше 330 до 660	"	10404,37	31,46



1	2	3	4	5
	Корпус поучения сульфата натрия в составе отделений: сушки сульфата натрия с пневмотранспортом, расфасовки сульфата натрия, фасовки в мелкую тару, пылеуборки производственных помещений, склад сульфата натрия с устройством для выгрузки			
153	от 2,5 до 5	тыс. т/год	2516,44	754,86
154	свыше 5 до 10	"	3158,04	626,54
	Установка сжигания водорода			
155	от 16 до 32	т/час	773,60	36,12
156	свыше 32 до 64	"	966,24	30,10
	<u>Производство хлора и каустической соды мембранным методом суммарной мощностью 310 тыс. т/год, в составе:</u>			
	Корпус очистки рассола отделений: предварительной очистки и фильтрации рассола с реагентным хозяйством, обезвоживания рассольного шлама			
157	от 50 до 100	м <sup>3</sup> /час	1722,79	25,85
158	свыше 100 до 200	"	2193,79	21,14
	Корпус донасыщения анолита в составе отделений: вакуумного и химического обесхлоривания анолита, донасыщения анолита			
159	от 155 до 310	тыс. т/год	1374,09	6,70
160	свыше 310 до 620	"	1733,69	5,54
	Корпус подготовки рассола в составе отделений: финишного фильтрования смешанного, очищенного рассола, ионообменной очистки рассола, подкисления очищенного рассола, декарбонизации подкисленного рассола			
161	от 100 до 200	м <sup>3</sup> /час	6623,17	45,66
162	свыше 200 до 400	"	7479,17	41,38
	Корпус вывода сульфатов из анолитного цикла			
163	от 20 до 40		680,37	25,44
164	свыше 40 до 60		847,17	21,27
	Корпус электролиза в составе отделений: электролиза с частичной упаркой щелоков, аварийного поглощения хлора и санитарной очистки			
165	от 155 до 310	тыс. т/год	11652,90	56,29
166	свыше 310 до 620	"	15991,10	42,27
	Корпус охлаждения, сушки и компримирования хлора в составе отделений: охлаждения и сушки хлора, 2-х ступенчатой фильтрации хлора от аэрозолей, тумана воды и серной кислоты, 3-х ступенчатого компримирования хлора с межступенчатыми холодильниками, доосушки хлора под давлением, отдувки хлора от серной кислоты с поглощением хлора			
167	от 80 до 160	тыс. т/год	2926,84	27,50
168	свыше 160 до 320	"	3670,84	22,85

1	2	3	4	5
	Корпус охлаждения и компримирования водорода в составе отделений: охлаждения и очистки водорода, компримирования водорода, доосушки водорода			
169	от 3 до 6	тыс.	2946,67	736,60
170	свыше 6 до 12	нм <sup>3</sup> /час	3683,35	613,82
	Корпус доупарки щелоков и составе отделений: доупарки мембранных щелоков, выпарки очищенного рассола с получением твердой соли для донасыщения анолита			
171	от 155 до 310	тыс. т/год	5623,44	27,22
172	свыше 310 до 620	"	6618,54	24,01
	Резервуарный парк рассола			
173	от 500 до 1000	м <sup>3</sup>	363,14	0,34
174	свыше 1000 до 2000	"	433,14	0,27
	Отделение фасовки в мелкую тару			
175	от 0,25 до 0,5	тыс. т	796,86	2390,37
176	свыше 0,5 до 1	"	977,68	2028,74
	<u>Производство хлорметанов</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: хлорирования, нейтрализации, закалки, выделения и укрепления соляной кислоты, конденсации, ректификации хлорметанов, очистки газов, сдвудки, оксихлорирования, подхлорирования, осушки реакционного газа, приготовления катализатора			
177	от 28 до 55	тыс. т/год	21930,07	598,02
178	свыше 55 до 110	"	27412,67	498,36
	Корпус компримирования хлорметана			
179	от 6 до 12	тыс.	1568,62	196,03
180	свыше 12 до 24	нм <sup>3</sup> /час	1960,90	163,34
	Очистка природного газа			
181	от 1,25 до 2,5	тыс.	526,82	316,01
182	свыше 2,5 до 5	м <sup>3</sup> /час	658,50	263,34
	Технологическая установка сжигания отходов с утилизацией хлористого водорода			
183	от 1,75 до 3,5	млн. м <sup>3</sup> в	2913,57	1248,57
184	свыше 3,5 до 7	год	3641,82	1040,50
	<u>Производство эпихлоргидрина хлорным методом</u>			
	Корпус получения хлористого аллида и нематоцидной смеси			
185	от 15,5 до 31	тыс. т/год	2801,12	135,50
186	свыше 31 до 62	"	3500,79	112,93
	Корпус получения эпихлоргидрина и трихлорпропана			
187	от 15 до 30	тыс. т/год	2800,77	140,01
188	свыше 30 до 60	"	3500,79	116,69

1	2	3	4	5
	Компрессорная хлористого водорода			
189	от 0,75 до 1,5	тыс. т/год	633,18	633,11
190	свыше 1,5 до 3,0	"	791,39	527,64
	Корпус приготовления известкового молока (в пересчете на 100% CaO)			
191	от 10,5 до 21	тыс. т/год	153,28	10,94
192	свыше 21 до 42	"	191,92	9,10
	Корпус приготовления углекислого натрия (в пересчете на 100%)			
193	от 11,3 до 22,5	тыс. т/год	1213,76	80,99
194	свыше 22,5 до 45	"	1518,64	67,44
	Установка обработки сточных вод и выпарки с получением 32% раствора CaCl <sub>2</sub> (в пересчете на 100%)			
195	от 19 до 38	тыс. т/год	1521,90	60,06
196	свыше 38 до 76	"	1904,18	50,00
	Установка розлива эпихлоргидрина			
197	от 2,7 до 5,5	тыс. т/год	217,79	59,37
198	свыше 5,5 до 11	"	272,35	49,45
	Корпус испарения и обескислороживания хлора			
199	от 72 до 143	тыс. т/год	2176,01	22,78
200	свыше 143 до 286	"	2713,68	19,02
	<u>Производство эпихлоргидрирования методом эпоксидирования хлористого аллила</u>			
	Корпус получения хлористого аллила и нематоцидной смеси			
201	от 30 до 60	тыс. т/год	1216,29	81,67
202	свыше 60 до 120	"	1298,49	80,30
	Компрессорная хлористого водорода			
203	от 1,5 до 3	м <sup>3</sup> /час	575,31	321,48
204	свыше 3 до 6	"	735,99	267,92
	Корпус получения гидроперекиси третбутила			
205	заданной мощности	корпус	1651,93	-
206	удвоенной мощности	"	2477,93	-
	Корпус приготовления катализатора			
207	заданной мощности	корпус	4588,27	-
208	то же, удвоенной мощности	"	6882,48	-
	Корпус выделения третбутилового спирта и эпихлоргидрина			
209	заданной мощности	корпус	1753,91	-
210	то же, удвоенной мощности	"	2630,87	-
	Корпус получения эпихлоргидрина			
211	от 30 до 60	тыс. т/год	3268,29	81,67
212	свыше 60 до 120	"	4084,89	68,06
	Корпус испарения и обескислороживания хлора			
213	от 72 до 143	тыс. т/год	5596,08	22,85
214	свыше 143 до 286	"	6143,77	19,02

1	2	3	4	5
215	Установка розлива готовой продукции эпилхлоргидрина в мелкую тару от 2,7 до 5,5	тыс. т/год	217,85	59,37
216	свыше 5,5 до 11,0	"	272,03	49,52
<u>Производство 100% алкилбензола</u>				
Основной производственный корпус в составе отделений хлорирования и алкилирования, промывки, нейтрализации алкилбензола, отстоя алкилата, ректификации алкилбензола и н/парафинов, очистки алкилбензола, н/парафинов и полиалкилбензола				
217	от 38,5 до 75	тыс. т/год	15922,43	318,47
218	свыше 75 до 150	"	19903,43	265,39
Производственный корпус в составе: установки получения комплекса катализатора, получения соляной кислоты (31,5%), установки получения комплексных катализаторов, установки получения обессоленной воды, отделения приготовления алюминиевого порошка, установки получения алюмохлорида, отделение отбеливающей земли				
219	от 37,5 до 75	тыс. т/год	5435,41	108,69
220	свыше 75 до 150	"	6800,41	90,49
Основной производственный корпус в составе: установки приготовления газообразной сульфорирующей смеси из 100% сернистого ангидрида, отделений сульфирования, 100% алкилбензола, атмосферной десорбции, вакуумной десорбции, нейтрализации сульфокислоты, установки разложения ангидридов, промывки сернистого ангидрида от сульфокислоты, отбеливания раствора сульфанола, десорбции конденсации сульфорирующей смеси, отделением приготовления щелочи				
221	от 50 до 100	тыс. т/год	5622,41	84,27
222	свыше 100 до 200	"	7059,41	69,90
Производственный корпус в составе: установки получения 100% сернистого ангидрида серно-олеумным методом, отделение конденсации и испарения сернистого ангидрида				
223	от 50 до 100	тыс. т/год	2739,01	41,04
224	свыше 100 до 200	"	3423,01	34,20
<u>Производство толуолсульфоната натрия</u>				
Основной производственный корпус в составе отделений: сульфирования толуола, термодесорбции, разложения ангидридов, нейтрализации сульфокислоты, очистка возвратного сернистого ангидрида, приготовления щелочи, получения газообразной смеси, отделение конденсации газообразной сульфорирующей смеси, установка получения сернистого ангидрида				
225	от 5,5 до 11	тыс. т/год	3423,42	466,83
226	свыше 11 до 22	"	4279,55	389,00

1	2	3	4	5
	<u>Производство двуокиси хлора</u>			
	Основной производственный корпус в составе отделений: получения двуокиси хлора с реакционным и абсорбционными узлами, установки получения гипохлорита натрия, сушки сульфата натрия			
227	от 3,75 до 7,5	тыс. т/год	1687,43	337,42
228	свыше 7,5 до 15	"	2109,68	281,12
	<u>Производство раствора хлората натрия заданной мощности</u>			
	Основной производственный корпус в составе: приготовления исходного электролита, электролиз, очистка электролизных газов, выпарка электрощелоков, центрифугирование, перекристаллизация, очистка от сульфатов и хроматов, растворов хлората натрия			
229	заданной мощности	тыс. т/год	14186,98	-
230	то же, удвоенной мощности	"	21280,47	-
	Станция розлива жидкого хлора в мелкую тару мощностью 5,0 тыс. т/год			
	Основной производственный корпус. В составе отделений: подготовки тары эвакуации хлора, промывка, пропарка, зачистка наружной поверхности, снятия вентилях, их ревизия и испытание, мастерская по ремонту вентилях, установка покраски тары и ее освидетельствования, установка наполнения тары, боксов для заполненных баллонов (контейнеров), для аварийных контейнеров погрузочной площадки, установка слива хлора из ж.д. цистерн, установка обратных конденсаторов, установка очистки выбросов от хлора, установка общеобменной и аварийной вентиляции, электрощитовая и щитовая КИП, установка вакуумирования оборудования и трубопроводов, бокс для опорожнения аварийных ж.д. цистерн для розлива жидкого хлора в мелкую тару			
231	от 2,5 до 5,0	тыс. т/год	1610,00	482,97
232	свыше 5,0 до 10	"	2012,50	402,47
	<u>Производство хлорметила</u>			
	Основной производственный корпус в составе: установки отдувки сернистого ангидрида, отделения получения хлорметила с узлами синтеза хлорметила, конденсации и стриппинга соляной кислоты, нейтрализации очистки, осушки и компримирования			
233	от 30 до 60	тыс. т/год	11587,71	289,67
234	свыше 60 до 120	"	14485,11	241,38

1	2	3	4	5
	<u>Производство хлорной извести</u>			
	Основной производственный корпус в составе: отделений известняка с погрузочно-разгрузочной эстакадой, дробления и сортировки известняка с транспортными галереями: обжига известняка, обожженной извести с отделением дробления, классификации извести и установкой пневмотранспорта, гашения обожженной извести, сепарации и вылеживания извести – пушонки, хлорирования пушонки с установками пневмотранспорта, очистки абгазов, отстаивания и обезвреживания стоков, приготовления известкового молока, фасовки хлорной извести с навесом для предварительного вылеживания хлорной извести с установкой пылеуборки производственных помещений			
235	заданной мощности	тыс. т/год	14330,00	-
236	то же, удвоенной мощности	"	21494,97	-
	<u>Производственные склады</u>			
	Склад едкого натра			
237	от 1,12 до 2,25	тыс. т/год		
238	свыше 2,25 до 4,5	"		
	Склад жидкого хлора с испарительной станцией и очисткой аварийного вентвоздуха			
239	от 300 до 600	тонн	1384,76	3,35
240	свыше 600 до 1200	"	1714,76	2,80
	Склад жидкого хлора в танках в составе отделений: трех герметичных отсеков с двумя рабочими танками вместимостью 50 м <sup>3</sup> и одним резервным, трубным, коридором, установкой слива из ж.д. цистерн, обратных конденсаторов, очистки выбросов хлора, испарительной станцией, вакуумирования и трубопроводов, бокса для опорожнения аварийных ж.д. цистерн			
241	от 1,25 до 2,5	тыс. т/год	700,48	420,32
242	свыше 2,5 до 5	"	875,76	350,21
	Склад жидкого хлора в мелкой таре в составе: 2-х герметических отсеков, установки очистки выбросов от хлора, бокса для аварийного контейнера, установки аварийной вентиляции, разгрузочно-погрузочной площадки под навесом, склада для порожней тары, испарительной станции, установкой компримирования и осушки воздуха			
243	от 250 до 500	тыс. т/год	402,67	1,16
244	свыше 500 до 1000	"	437,67	1,09
	Промежуточный склад тормозной жидкости с насосной			
245	от 0,3 до 0,6	м <sup>3</sup>	393,30	9,78
246	свыше 0,6 до 1,2	"	394,24	8,21
	Склад тормозной жидкости в таре			
247	от 100 до 200	тонн	158,55	1,16
248	свыше 200 до 400	"	198,55	0,96

1	2	3	4	5
	Склад реактивной соляной кислоты			
249	от 5,0 до 10	тыс. т/год	230,10	34,54
250	свыше 10 до 20	"	288,20	28,73
	Склад особо чистой соляной кислоты			
251	от 1000 до 2000	т/год	562,86	0,41
252	свыше 2000 до 4000	"	698,86	0,34
	Склад эпихлоргидрина (по хлорному методу)			
253	от 16 до 32	тыс. м <sup>3</sup> /год	1664,58	77,98
254	свыше 32 до 64	"	2080,58	64,98
	Промежуточный склад хранения гликоля			
255	от 150 до 300	м <sup>3</sup>	1267,86	6,22
256	свыше 300 до 600	"	1573,86	5,20
	Товарный склад моноэтиленгликоля и побочных диэтиленгликоля триэтиленгликоля со сливо-наливной эстакадой			
257	от 12,5 до 25	тыс.	991,18	59,44
258	свыше 25 до 50	м <sup>3</sup> /год	1239,18	49,52
	Склад технической соляной кислоты			
259	от 25 до 50	тыс. т/год	537,28	16,07
260	свыше 50 до 100	"	673,78	13,34
	Промежуточный склад соляной кислоты			
261	от 0,7 до 1,4	тыс. м <sup>3</sup>	511,70	548,29
262	свыше 1,4 до 2,8	"	639,54	456,98
	Склад жидкого аммиака			
263	от 73 до 146	тыс. т/год	978,74	9,99
264	свыше 146 до 292	"	1209,42	8,41
	Склад окиси этилена			
265	от 28 до 56	тыс.	817,65	21,82
266	свыше 56 до 112	м <sup>3</sup> /год	1020,93	18,19
	Промежуточный склад окиси этилена			
267	от 100 до 200	м <sup>3</sup>	888,11	6,63
268	свыше 200 до 400	"	1106,11	5,54
	Склад метилхлороформа			
269	от 250 до 500	м <sup>3</sup>	323,53	0,96
270	свыше 500 до 1000	"	428,53	0,75
	Склад винилхлорида с насосной (сырьевой) емкостью			
271	от 250 до 500	м <sup>3</sup>	2013,97	6,02
272	свыше 500 до 1000	"	2528,97	4,99
	Склад жидкого этилена			
273	от 2,5 до 5	тыс.	102,12	30,64
274	свыше 5 до 10	м <sup>3</sup> /год	127,77	25,51

1	2	3	4	5
275	Склад даутерма от 0,262 до 0,525	м <sup>3</sup> /год	104,93	300,00
276	свыше 0,525 до 1,050	"	131,29	249,80
277	Склад катализатора от 0,144 до 0,288	т/год	63,20	0,34
278	свыше 0,288 до 0,576	"	63,30	0,27
279	Склад серной кислоты от 1,6 до 3,2	тыс. т/год	116,96	54,79
280	свыше 3,2 до 6,4	"	146,31	45,62
281	Склад жидкого пропилена от 16,25 до 32,5	тыс.	1664,79	76,81
282	свыше 32,5 до 65	м <sup>3</sup> /год	2082,75	63,95
283	Склад пропилена от 300 до 600	тонн	417,99	0,96
284	свыше 600 до 1200	"	501,99	0,82
285	Склад уксусной кислоты от 250 до 500	м <sup>3</sup>	115,60	0,34
286	свыше 500 до 1000	"	150,60	0,27
287	Склад уксусного ангидрида и уксусной кислоты от 0,250 до 0,5	тыс. м <sup>3</sup>	626,20	500,69
288	свыше 0,5 до 1,0	"	751,35	250,41
289	Открытый склад соли с узлом растворения от 100 до 200	тыс. м <sup>3</sup>	3727,12	27,98
290	свыше 200 до 400	"	4659,12	23,32
291	Склад соды и реактивов от 0,25 до 0,5	тыс. м <sup>3</sup>	141,79	425,52
292	свыше 0,5 до 1	"	177,26	354,59
293	Склад мембранных щелоков от 1500 до 3000	м <sup>3</sup>	292,27	0,20
294	свыше 3000 до 6000	"	472,27	0,14
295	Склад готового каустика от 80 до 160	тыс. т/год	1825,80	17,03
296	свыше 160 до 320	"	2273,80	14,23
297	Склад кислот от 6 до 12	тыс. т/год	235,77	29,55
298	свыше 12 до 24	"	295,65	24,56
299	Склад НАК от 75 до 150	тыс. т/год	1219,23	12,24
300	свыше 150 до 300	"	1522,23	10,12
301	Склад синильной кислоты от 14,5 до 29	тыс. м <sup>3</sup>	407,60	21,07
302	свыше 29 до 58	"	510,84	17,51



1	2	3	4	5
	Склад ацетонитрила			
303	от 4000 до 8000	м <sup>3</sup>	1222,92	0,27
304	свыше 8000 до 16000	"	1702,92	0,21
	Склад эпихлоргидрина (по эпоксидному методу)			
305	от 27,25 до 54,5	тыс.	2725,47	75,03
306	свыше 54,5 до 109	м <sup>3</sup> /год	3407,27	62,52
	Склад сернистого ангидрида емкостью			
307	от 150 до 300	тонн	827,91	4,17
308	свыше 300 до 600	"	1052,91	3,42
	Склад сульфонола			
309	от 60 до 120	тыс.	1439,41	23,94
310	свыше 120 до 240	м <sup>3</sup> /год	1915,81	19,97
	Склад олеума			
311	от 0,75 до 1,5	тыс. т/год	875,31	1167,04
312	свыше 1,5 до 3,0	"	1167,11	972,51
	Склад жидкого сернистого ангидрида			
313	от 50 до 100	тыс. т/год	445,08	8,89
314	свыше 100 до 200	"	588,08	7,46
	Склад серы			
315	от 3,0 до 6,0	тыс. т/год	882,43	293,85
316	свыше 6,0 до 12,0	"	1178,77	244,46
	Склад толуолсульфоната			
317	от 105 до 210	тыс.	273,46	2,60
318	свыше 210 до 420	м <sup>3</sup> /год	359,56	2,19
	Склад двуокиси хлора			
319	от 3,75 до 7,5	тыс. т/год	311,56	6,22
320	свыше 7,5 до 15,0	"	319,21	5,20
	Склад хлората натрия			
321	от 10 до 20	тыс. т/год	382,77	11,22
322	свыше 20 до 40	"	426,57	9,03
	Склад метанола			
323	от 20 до 40	тыс. т/год	490,36	294,19
324	свыше 40 до 80	"	2451,96	245,15
325	Склад хлорметила			
	от 30 до 120	тыс. т/год	438,38	235,36

**Таблица № 2. Подотрасль органического синтеза**

п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной и рабочей документации, тыс. руб.	
			<i>a</i>	<i>b</i>
1	2	3	4	5
<u>Производство перекиси водорода</u>				
Производственный корпус с лабораторией и наружным парком емкостей для пассивации и ресиверами воздуха КИП мощностью				
мощностью				
1	от 25 до 50	тыс. т/год	5078,7	152,46
2	свыше 50 до 100	"	11118,2	31,67
Этажерка гидрирования мощностью				
3	от 15 до 30	тыс. т/год	521,21	31,81
4	свыше 30 до 60	"	595,31	29,34
Этажерка окисления и вакуумректификации, арматурная и аварийные емкости мощностью				
5	от 25 до 50	тыс. т/год	4476,1	134,34
6	свыше 50 до 100	"	7475,6	74,35
Ректификационные колонны, этажерка ректификации, арматурная и аварийные емкости для воды				
7	от 25 до 50	тыс. т/год	2668,28	80,03
8	свыше 50 до 100	"	5883,28	15,73
Корпус очистки ацетона мощностью				
9	от 15 до 30	тыс. т/год	968,54	48,77
10	свыше 30 до 60	"	1348,04	36,12
Склад пергидроля, парк емкостей с отделением обработки тары и ж.д. цистерн емкостью (в пересчете на 27,5%)				
11	от 1,1 до 2,2	тм <sup>3</sup>	890,57	1913,15
12	свыше 2,2 до 4,4	"	2643,66	1116,29
Водородная станция (электролиз воды) производительностью				
13	от 0,95 до 1,9	тм <sup>3</sup> /ч	1577,3	1429,56
14	свыше 1,9 до 3,8	"	2567,6	908,35
Водородная компрессорная производительностью				
15	от 0,95 до 1,9	тм <sup>3</sup> /ч	583,45	526,68
16	свыше 1,9 до 3,8	"	1557,10	14,23
Кислородная компрессорная производительностью				
17	от 0,475 до 0,95	тм <sup>3</sup> /ч	354,31	632,02
18	свыше 0,95 до 1,9	"	453,74	527,36

1	2	3	4	5
	<u>Производство фторсодержащих продуктов</u>			
	Основной производственный корпус фторорганических продуктов мощностью			
19	от 5 до 10	тыс. т/год	9154,66	1372,79
20	свыше 10 до 20	"	11439,26	1144,33
	Основной производственный корпус фторнеорганических продуктов мощностью			
21	от 5 до 10	тыс. т/год	8236,04	1235,99
22	свыше 10 до 20	"	13728,54	686,74
	Корпус разлива готового продукта, обработки тары (баллонов, контейнеров) мощностью			
23	от 5 до 10	тыс. т/год	1852,96	278,39
24	свыше 10 до 20	"	2304,46	233,24
	Склад хлора емкостью			
25	от 50 до 100	тонн	534,89	8,00
26	свыше 100 до 200	"	1088,89	2,46
	Склад органического сырья хлороформа емкостью			
27	от 375 до 750	тонн	371,41	1,98
28	свыше 750 до 1500	"	829,01	1,16
	Склад фтористого водорода емкостью			
29	от 375 до 750	тонн	371,41	1,98
30	свыше 750 до 1500	"	829,01	1,16
	Склад готового продукта емкостью			
31	от 375 до 750	тонн	371,41	1,98
32	свыше 750 до 1500	"	829,01	1,16
	Склад кислот и щелочей емкостью			
33	от 0,75 до 1,5	тм <sup>3</sup>	552,57	553,22
34	свыше 1,5 до 3	"	751,51	420,66
	Силосный склад сыпучих продуктов емкостью			
35	от 3 до 6	тм <sup>3</sup>	772,92	386,46
36	свыше 6 до 12	"	2205,24	147,74
	Склад соды и хлористого кальция в таре с узлом приготовления раствора емкостью			
37	от 0,5 до 1	тыс. т	805,75	1207,94
38	свыше 1 до 2	"	937,07	1076,62
	Склад тарного хранения сырья и реактивов мощностью			
39	от 0,75 до 1,5	тыс. т	562,73	562,73
40	свыше 1,5 до 3	"	857,92	365,94

1	2	3	4	5
<u>Производство аминов</u>				
Этажерка синтеза и отгонки аммиака мощностью				
41	от 5 до 10	тыс. т/год	5823,58	291,38
42	свыше 10 до 20	"	8334,48	40,29
Насосная станция высокого давления мощностью				
43	от 5 до 10	тыс. т/год	1381,68	69,22
44	свыше 10 до 20	"	1976,08	9,78
Арматурная, насосная сточных вод (химзагрязненных) мощностью				
45	от 5 до 10	тыс. т/год	760,61	38,37
46	свыше 10 до 20	"	942,51	20,18
Парк емкостей в обваловке мощностью				
47	от 5 до 10	тыс. т/год	1225,73	60,88
48	свыше 10 до 20	"	1567,13	26,74
Склад готового продукта с розливом и сливо-наливными стойками с открытой площадкой хранения и резервуарным парком емкостью				
49	от 0,75 до 1,5	тм <sup>3</sup>	142,27	826,27
50	свыше 1,5 до 3	"	1053,05	219,09
Сырьевой склад аммиака емкостью				
51	от 180 до 360	тонн	27,09	2,60
52	свыше 360 до 720	"	912,69	0,14
Сырьевой склад окиси этилена в обваловке емкостью				
53	от 250 до 500	м <sup>3</sup>	270,86	1,57
54	свыше 500 до 1000	"	780,86	0,55
Этажерка ректификации с арматурой мощностью				
55	от 5 до 10	тыс. т/год	6134,80	308,21
56	свыше 10 до 20	"	8915,90	30,1
Водородная компрессорная производительностью				
57	от 150 до 300	м <sup>3</sup> /час	1023,95	1,85
58	свыше 300 до 600	"	1230,95	1,16
Кислородная компрессорная производительностью				
59	от 75 до 150	м <sup>3</sup> /час	758,56	2,74
60	свыше 150 до 300	"	851,56	2,12
Водородная станция (электролиз воды) производительностью				
61	от 150 до 300	м <sup>3</sup> /час	1171,69	2,05
62	свыше 300 до 600	"	1600,69	0,62
Котельная ВОТ производительностью				
63	от 0,075 до 0,15	Гкал/час	114,91	7042,46
64	свыше 0,15 до 0,3	"	1156,77	96,72
<u>Производство пербората натрия</u>				
Основной производственный корпус мощностью				
65	от 15 до 30	тыс. т/год	11918,02	238,03
66	свыше 30 до 60	"	14768,32	143,02

1	2	3	4	5
	Тарный склад борной кислоты емкостью			
67	от 450 до 900	тонн	1463,08	0,68
68	свыше 900 до 1800	"	1517,08	0,62
	Склад перекиси водорода емкостью			
69	от 450 до 900	м <sup>3</sup>	1181,27	1,03
70	свыше 900 до 1800	"	1433,27	0,75
	Склад готового продукта в таре с узлом пакетирования емкостью			
71	от 212,5 до 425	тонн	1668,28	1,37
72	свыше 425 до 850	"	2161,28	0,21
	Склад щелочи (44% раствор) емкостью			
73	от 450 до 900	тонн	1862,53	0,89
74	свыше 900 до 1800	"	1925,53	0,82
	Цех обработки мягких контейнеров производительностью			
75	от 15 до 30	тыс.	1243,51	30,10
76	свыше 30 до 60	шт/год	1756,51	13,00
	<u>Производство гидрофобизирующей жидкости ГКЖ-11</u>			
	Корпус по производству ГКЖ-11 в составе:			
	- стадия этерификации и доэтерификации метилхлороилана			
	- стадия этерификации и доэтерификации смеси метилхлороилана и кубовых			
	- стадия щелочного гидролиза метилтоиэтокоилоилана, полученного из метилхлороилана и из смеси метилхлороилана и кубовых			
	- стадия отгонки избыточного этилового спирта из ГКЖ-11-сырца			
	- стадия очистки хлористого водорода, полученного при этерификации и доэтерификации			
	- стадия получения 30%-ной соляной кислоты			
	- стадия укрепления отогнанного избыточного этилового спирта			
77	от 10 до 20	тыс. т/год	5483,63	411,08
78	свыше 20 до 40	"	8342,63	268,13
	Склад готового продукта ГКЖ-11			
79	от 200 до 400	м <sup>3</sup>	267,44	0,96
80	свыше 400 до 800	"	379,44	0,68
	<u>Производство тетраэтоксисилана и этилоилката-40</u>			
	Корпус по производству тетраэтоксисилана и этилсилката-40 в составе:			
	- стадия синтеза ТЭСС и ЭТС и десорбция хлористого водорода;			
	- стадия вакуумной ректификации тетраэтоксисилана сырца;			
	- стадия отстаивания этилсилката-40;			
	-стадия очистки и абсорбции абгазного хлористого водорода и фильтрации соляной кислоты			
81	от 10 до 20	тыс. т/год	7625,23	571,82
82	свыше 20 до 40	"	11879,63	359,10

1	2	3	4	5
	Корпус розлива со складом продукта в таре			
83	от 100 до 200	бочек/	768,13	7,46
84	свыше 200 до 400	сутки	906,13	6,77
	Склад аммиака			
85	от 100 до 200	м <sup>3</sup>	439,81	3,35
86	свыше 200 до 400	"	1081,81	0,14
	Склад хлорметила			
87	от 100 до 200	м <sup>3</sup>	11,49	0,48
88	свыше 200 до 400	"	25,49	0,41
	<u>Производство строительного герметика эластосил 137-181</u>			
	Корпус по производству герметика «эластосил 137-181» в составе:			
	- стадия получения каучука СКТН-Г;			
	- стадия получения диметилциклосилоксанов;			
	- стадия получения ГКЖ-11 из кубовых производства диметилциклосилоксанов;			
	- стадия получения ацетоксима;			
	- стадия получения катализатора 119-54;			
	- стадия получения силазана 141-50;			
	- стадия переработки водно-солевых отходов;			
	- стадия регенерации растворителя;			
	- стадия очистки сточных вод			
89	от 3 до 6	тыс. т/год	10013,08	2502,07
90	свыше 6 до 12	"	14297,62	1787,98
	Склад сырья, готовой продукции и тары			
91	от 2,8 до 5,6	тыс. м <sup>3</sup>	499,32	134,06
92	свыше 5,6 до 11,2	"	943,63	54,72
	Склад продукта в таре			
93	от 4 до 8	тыс. м <sup>3</sup>	450,76	85,50
94	свыше 8 до 16	"	939,96	24,35
	<u>Производство диэтилхлортиофосфата</u>			
	Корпус по производству диэтилхлортиофосфата в составе:			
	- стадия синтеза моноэфира (очистка тиотреххлористого фосфора от примесей, синтез моноэфира, выделение моноэфира, очистка хлористого водорода от органических примесей, получение товарной соляной кислоты, очистка абгазов;			
	- стадия синтеза диэфира (синтез диэтилхлортиофосфата, промывка реакционной массы);			
	- стадия выделения готового продукта (3-х ступенчатая вакуумная ректификация);			
	- стадия синтеза этилата натрия (синтез этилата натрия, утилизация водного слоя флорентина, отгонка бинарного азеотропа «спирт-вода», абсолютирование этанола, дезодорация сточных вод);			

1	2	3	4	5
	- стадия приготовления растворов			
95	от 2 до 4	тыс. т/год	10483,67	3933,68
96	свыше 4 до 8	"	14300,39	2979,50
	Склад готового продукта со сливоналивным стояком			
97	от 63 до 126	м <sup>3</sup>	290,02	3,35
98	свыше 126 до 252	"	626,44	0,68
	Склад сырья (бензол, этанол) со сливо-наливным стояком			
99	от 350 до 700	м <sup>3</sup>	177,16	0,35
100	свыше 700 до 1400	"	184,16	0,34
	<u>Производство метилхлорсиланов (МХС)</u>			
	Корпус по производству метилхлорсиланов (МХС) в составе:			
	- стадия синтеза метилхлорсиланов, приготовление контактной массы, регенерация контактной массы, осушка контактной массы, приготовление каталитической системы;			
	- стадия ректификации с выделением легколетучих (метилхлорсиланов) и ректификация с выделением хлорметила			
101	от 12,5 до 25	тыс. т/год	9287,35	560,20
102	свыше 25 до 50	"	16794,35	259,92
	Склад сырья			
103	от 0,65 до 1,3	тыс. т	298,91	430,24
104	свыше 1,3 до 2,6	"	779,97	60,19
	Склад готового продукта в емкостях			
105	от 1,0 до 2	тыс. т	350,89	21,00
106	свыше 2 до 4	"	388,79	2,05
	Склад сыпучего сырья			
107	от 500 до 1000	тонн	262,66	0,34
108	свыше 1000 до 2000	"	332,66	0,27
	Склад кремния с пневмотранспортом			
109	от 500 до 1000	тонн	414,5	0,62
110	свыше 1000 до 2000	"	554,5	0,48
	Склад хлорметила с компрессорной			
111	от 0,5 до 1	тыс./м <sup>3</sup>	584,14	878,94
112	свыше 1 до 2	"	971,97	491,11
	<u>Производство полиметилсиликсановых жидкостей, в том числе:</u>			
	Корпус по производству полиметилсиликсановых жидкостей в составе:			
	- стадия получения ПМС-25;			
	- стадия получения ПМС-200, 300;			
	- стадия получения ПМС-400;			
	-стадия получения ПМС-500;			
	- стадия очистки и укрепления соляной кислоты;			
	- стадия очистки абгазов;			
	-стадия подготовки катализатора			

1	2	3	4	5
113	от 1,75 до 3,5	тыс. т/год	5451,48	2336,54
114	свыше 3,5 до 7	"	10684,75	841,32
Склад готового продукта в таре с розливом и подготовкой тары				
115	от 1,75 до 3,5	тыс. т/год	646,38	277,02
116	свыше 3,5 до 7	"	1434,02	51,98
<u>Производство мономера для термостойких волокон мощностью, в составе:</u>				
- отделение подготовки сырья;				
- отделение ацилирования;				
- отделение фильтрации и очистки;				
- отделение кристаллизации;				
- отделение гидрирования;				
- отделение циклодегидратации;				
- отделение сушки готового продукта;				
- отделение перегрузки катализатора				
117	от 250 до 500	т/год	8128,11	24,21
118	свыше 500 до 1000	"	10313,11	19,84
Корпус окисления				
119	от 60 до 120	тыс. т/год	10043,31	125,51
120	свыше 120 до 240	"	12554,91	104,58
Корпус очистки				
121	от 60 до 120	тыс. т/год	8321,00	103,97
122	свыше 120 до 240	"	10398,20	86,66
Корпус приготовления и регенерации катализатора очистки				
123	от 60 до 120	тыс. т/год	805,75	9,99
124	свыше 120 до 240	"	995,35	8,41
Корпус регенерации уксусной кислоты и катализатора окисления				
125	от 60 до 120	тыс. т/год	9398,71	117,37
126	свыше 120 до 240	"	11745,91	97,81
Склад катализатора и реагентов				
127	от 250 до 500	м <sup>3</sup>	1254,11	3,76
128	свыше 500 до 1000	"	1594,11	3,08
<u>Производство диметилтерефталата (ДМТ) в составе:</u>				
Главный производственный корпус				
129	от 30 до 60	тыс. т/год	8064,77	201,64
130	свыше 60 до 120	"	10083,77	167,99
Корпус промежуточных емкостей				
131	от 300 до 600	м <sup>3</sup>	973,95	2,39
132	свыше 600 до 1200	"	1219,95	1,98
Корпус чешуирования				
133	от 30 до 60	м <sup>3</sup>	1326,75	33,17
134	свыше 60 до 120	"	1659,15	27,63



1	2	3	4	5
	<u>Производство себаценовой кислоты электрохимическим способом в составе:</u>			
	Корпус моноэфира			
135	от 5 до 10	тыс. т/год	8530,57	1279,63
136	свыше 10 до 20	"	10663,97	1066,29
	Корпус электролиза			
137	от 5 до 10	тыс. т/год	7810,60	1171,62
138	свыше 10 до 20	"	9763,40	976,34
	Корпус выделения себаценовой кислоты			
139	от 5 до 10	тыс. т/год	6217,08	932,5
140	свыше 10 до 20	"	7771,18	777,09
	Склад адилиновой кислоты			
141	от 0,5 до 1	тыс. т/год	1153,57	1730,52
142	свыше 1 до 2	"	1442,01	1442,08

**Таблица № 3. Содовая подотрасль**

п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной и рабочей документации, тыс. руб.	
			<i>а</i>	<i>в</i>
1	2	3	4	5
<u>Производство кальцинированной соды</u>				
Отделение шахтных известковообжигательных печей с вытяжной трубой				
1	от 29,5 до 59	т/час	3428,21	86,87
2	свыше 59 до 118	"	4276,04	72,50
Механизированный склад сырья, топлива, шихтное отделение				
3	от 50 до 100	тыс. м <sup>3</sup>	3478,14	52,67
4	свыше 100 до 200	"	4367,14	43,78
Отделение приготовления известкового молока со складом извести				
5	от 110 до 220	т/час	2671,02	17,58
6	свыше 220 до 440	"	3258,48	14,91
Отделение рассолоочистки с установкой фильтрации шлама II ступени и отделением концентрирования очищенного рассола				
7	от 1,85 до 3,7	млн.	1962,40	796,18
8	свыше 3,7 до 7,4	м <sup>3</sup> /год	2453,39	663,48
Блок отделений абсорбции, дистилляции, карбонизации, фильтрации, компрессоров углекислого газа, пластинчатых теплообменников, с насосной станцией и резервуарами аммонизированного рассола и фильтровой жидкости, станцией перекачки дистеллерной жидкости				
9	от 318 до 636	тыс. т/год	4396,75	10,81
10	свыше 636 до 1272	"	5662,39	8,82
Отделение кальцинации с конденсатным хозяйством, станцией охлаждения и промывки газа кальцинации				
11	от 318 до 636	тыс. т/год	1846,80	4,04
12	свыше 636 до 1272	"	2285,64	3,35
Механизированный склад соды с укупорочным отделением				
13	от 4,5 до 9	тыс. т	1659,38	276,34
14	свыше 9 до 18	"	2071,85	230,51
Цех растворения соли				
15	от 2,25 до 4,5	тыс. т/год	492,48	136,80
16	свыше 4,5 до 9	"	554,04	123,12
Установка доохлаждения оборотной воды				
17	от 5 до 10	млн.	292,75	43,98
18	свыше 10 до 20	ккал/ч	361,15	37,14
Склад аммиачной воды и сернистого натрия с насосной				
19	от 0,4 до 0,8	тыс. м <sup>3</sup>	636,12	1190,16
20	свыше 0,8 до 1,6	"	794,27	992,48

1	2	3	4	5
	<u>Производство натрия двууглекислого (бикарбоната)</u>			
	Станция приготовления содового раствора			
21	от 43,5 до 87	тыс. т/год	560,88	10,12
22	свыше 87 до 174	"	733,14	8,14
	Цех натрия двууглекислого со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки			
23	от 50 до 100	тыс. т/год	2160,07	31,81
24	свыше 100 до 200	"	2632,07	27,09
	<u>Производство ингибированного хлористого кальция (67% CaCl<sub>2</sub>)</u>			
	Отделение очистки дистеллерной жидкости			
25	от 128 до 250	м <sup>3</sup> /час	1523,95	9,44
26	свыше 250 до 500	"	1848,95	8,14
	Отделение отстоя дистеллерной жидкости и выделения затравки			
27	от 0,6 до 1,2	тыс. м <sup>2</sup>	4151,88	5188,82
28	свыше 1,2 до 2,4	"	5188,14	4324,93
	Станция фильтрации шлама			
29	от 100 до 200	м <sup>3</sup> /час	3178,55	23,05
30	свыше 200 до 400	"	3862,55	19,63
	Производственный корпус с отделением выпарки, сушки хлористого кальция, дымовой трубой, складом гипса			
31	от 170 до 340	тыс.	8324,96	36,59
32	свыше 340 до 680	тонн/год	10184,76	31,12
	Склад готовой продукции с укупоркой в мешки и контейнеры с контейнерной площадкой			
33	от 170 до 340	тыс.	1965,82	9,44
34	свыше 340 до 680	тонн/год	2639,02	7,46
	<u>Производство углекислого бария</u>			
	Цех углекислого бария со складом готовой продукции			
35	от 6,5 до 13	тыс.	1111,50	127,91
36	свыше 13 до 26	тонн/год	1383,59	106,98
	Установка приготовления и хранения содового раствора с резервуарами химочищенной воды			
37	от 27,5 до 55	тыс.	436,39	12,18
38	свыше 55 до 110	тонн/год	549,69	10,12
	Склад жидкого каустика			
39	от 400 до 800	тонн	656,64	1,16
40	свыше 800 до 1600	"	760,64	1,03
	Склад контейнеров, контейнерная площадка, мастерская по ремонту контейнеров			
41	от 2,05 до 4,1	тыс. м <sup>2</sup>	192,20	71,07
42	свыше 4,1 до 8,2	"	242,43	58,82

1	2	3	4	5
<u>Производство белой сажи</u>				
43	Цех белой сажи со складом готовой продукции и расфасовкой в мешки от 15 до 30	тыс. т/год	6917,98	346,79
44	свыше 30 до 60	"	8662,18	288,65
<u>Цех жидкого стекла</u>				
45	от 100 до 200	тыс. т/год	2480,18	18,95
46	свыше 200 до 400	"	3150,18	15,60

**Таблица № 4. Химико-фотографическая подотрасль**

№ п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены проектной и рабочей документации, тыс. руб.	
			<i>a</i>	<i>b</i>
1	2	3	4	5
<u>Производство поливинилбутиральной пленки</u>				
1	Корпус по производству поливинилбутиральной пленки до заданной мощности	заданная	6805,80	-
2	удвоенной мощности	"	10218,96	-
<u>Производство фотобумаги</u>				
<u>Баритажный цех</u>				
3	от 20 до 40	млн. м <sup>2</sup> в	4889,23	183,31
4	свыше 40 до 80	год	6092,83	153,22
<u>Цех полиэтиленовой фотоподложки</u>				
5	от 20 до 40	млн. м <sup>2</sup> в	2329,02	87,55
6	свыше 40 до 80	год	2931,02	72,50
<u>Эмульсионно-поливной цех</u>				
7	от 34 до 68	млн. м <sup>2</sup> в	12961,80	285,91
8	свыше 68 до 136	год	16122,43	238,03
<u>Эмульсионно-поливной цех цветной фотобумаги</u>				
9	от 3 до 6	млн. м <sup>2</sup> в	4983,62	1246,25
10	свыше 6 до 12	год	6231,26	1038,31
<u>Цех отделки фотобумаги</u>				
11	от 40 до 80	млн. м <sup>2</sup> в	5438,48	101,92
12	свыше 80 до 160	год	6806,48	84,82
<u>Цех регенерации отходов</u>				
13	от 1,5 до 3	м <sup>3</sup> /час	1266,77	633,38
14	свыше 3 до 6	"	1582,76	528,05
<u>Установка изготовления композиций желатины со складами химикалий, желатины и других объектов хранения</u>				
15	от 4 до 8	тыс. т	5288,00	991,12
16	свыше 8 до 16	"	6606,80	826,27

1	2	3	4	5
	Цех комплектации со складом готовой продукции			
17	от 40 до 80	млн. м <sup>2</sup> в	5381,03	100,55
18	свыше 80 до 160	год	6694,63	84,13
	<u>Производство лавсановой основы и магнитных лент</u>			
	Корпус изготовления лавсановой основы, полива и отделки магнитных лент в составе отделений подготовки гранул полиэтилентерефталата, изготовления лавсановой основы, резки визитажа и хранения лавсановой основы, подготовки магнитного лака к поливу, полива магнитного лака, резки, визитажа и упаковки магнитных лент, изготовления кассет, акустического контроля магнитных лент, комплектации готовой продукции			
19	от 1,5 до 3	млрд. п.м. в год в исч. 6,25	10834,56	5417,28
20	свыше 3 до 6	мм	13537,05	4516,45
	Корпус приготовления магнитного лака			
21	от 1,53 до 3,06	тыс. т/год	2972,66	1455,55
22	свыше 3,06 до 6,12	"	3717,77	1212,05
	Отделение абсорбции и ректификации растворителей из ПВС от поливных машин			
23	от 1,55 до 3,1	тыс. т/год	1340,64	649,80
24	свыше 3,1 до 6,2	"	1675,66	541,73
	Склад сырья мощностью			
25	от 0,6 до 1,2	тыс. т	392,62	494,53
26	свыше 1,2 до 2,4	"	498,50	406,30
	Отделение производства пластмассовых изделий, кассет и футляров для упаковки магнитных лент мощностью			
27	от 5,25 до 1,05	тыс. т/год	778,39	1110,82
28	свыше 1,05 до 2,1	"	970,88	927,50
	<u>Производство фототехнических и рентгеновских пленок</u>			
	Корпус полива, синтеза и отделки фотопленок в составе отделений: синтеза эмульсии к поливу, полива эмульсии, отделки фототехнических и рентгеновских пленок, отделки разноэмульсированных пленок, отделки цветных пленок			
29	от 135 до 270	млн. п.м. в год в исч.	8569,15	47,40
30	свыше 270 до 540	35 мм	10580,65	39,95
	Станция приготовления растворов ЛВЖ			
31	от 5 до 10	тонн/сут.	311,22	47,40
32	свыше 10 до 20	"	392,62	39,26

1	2	3	4	5
	<b>Цех дополнительной обработки лавсановой основы (подслоирование)</b>			
33	от 135 до 270	млн. п.м. в год в исч.	3363,23	18,95
34	свыше 270 до 540	35 мм	4286,63	15,53
	<b>Цех рекуперации и ректификации</b>			
35	от 1,55 до 3,1	тыс.	2058,84	995,9
36	свыше 3,1 до 6,2	тонн/год	2571,95	830,38
	<b>Цех триацетатной основы</b>			
37	от 300 до 600	млн. п.м. в год в исч.	11062,33	27,77
38	свыше 600 до 1200	35 мм	13936,33	22,98
	<b>Станция испытаний фотопленок</b>			
39	от 150 до 300	испытан.	1153,22	6,09
40	свыше 300 до 600	в сут.	1564,22	4,72
	<b><u>Производство желатины</u></b>			
	<b>Корпус приема и подготовки кости</b>			
41	от 16,25 до 32,5	тыс. т/год	4557,49	209,99
42	свыше 32,5 до 65	"	5669,00	175,79
	<b>Корпус водной экстракции кости</b>			
43	от 16,25 до 32,5	тыс. т/год	1699,74	81,40
44	свыше 32,5 до 65	"	2144,34	67,72
	<b>Корпус мацерации, золки, варки, сушки желатины</b>			
45	от 50 до 100	т/сут.	10387,91	155,95
46	свыше 100 до 200	"	13123,91	128,59

**Таблица № 5. Подотрасль синтетических красителей**

п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной и рабочей документации, тыс. руб.	
			<i>a</i>	<i>в</i>
1	2	3	4	5
<u>Производство суперпластификатора С-3</u>				
Производственный корпус в составе отделений: сульфинирования нафталина, отдувки и регенерации, конденсации и нейтрализации				
1	от 3 до 6	тыс. т/год	1943,24	485,64
2	свыше 6 до 12	"	2427,50	404,93
Склад сырья и готовой продукции				
3	от 0,6 до 1,2	тыс. м <sup>3</sup>	407,66	508,90
4	свыше 1,2 до 2,4	"	508,63	424,76
<u>Производство химикатов-добавок для цветного кино</u>				
Производственный корпус в составе 2 реакционных отделений, отделения сушки и отделения регенерации растворителя				
5	от 250 до 500	тонн/год	7586,93	22,85
6	свыше 500 до 1000	"	9536,93	18,95
Склад сырья и готовой продукции				
7	от 1,22 до 2,44	тыс. м <sup>3</sup> /год	1132,02	696,31
8	свыше 2,44 до 4,68	"	1415,75	580,03
<u>Производство анилина</u>				
Производственный корпус в составе отделений контактирования и дистилляции				
9	от 25 до 50	тыс. т/год	3230,53	97,13
10	свыше 50 до 100	"	4051,53	80,71
Склад анилина и нитробензола с насосной				
11	от 2,25 до 4,5	тыс. м <sup>3</sup>	413,14	137,48
12	свыше 4,5 до 9	"	520,87	113,54
<u>Производство химикато-добавок для полимерных материалов (до 5 наименований)</u>				
Производственный корпус в составе отделений: синтеза, гидрирования, дистилляции, чешуирования, вспомогательных служб				
13	от 0,4 до 0,8	тыс. т/год	2257,88	4239,43
14	свыше 0,8 до 1,6	"	2824,77	3530,81
Склад промежуточной и готовой продукции				
15	от 0,125 до 0,25	тыс. т/год	407,66	2443,25
16	свыше 0,25 до 0,5	"	509,23	2036,95

1	2	3	4	5
	<u>Производство фталевого ангидрида</u>			
	Производственные корпуса в составе: отделения контактирования, отделения дистилляции, отделения кристаллизации и отделения производства фумаровой кислоты			
17	от 30 до 60	тыс. т/год	4571,17	113,54
18	свыше 60 до 120	"	5678,77	95,08
	Установка получения малеинового ангидрида из растворов (сопутствующий) продукт			
19	от 1,25 до 2,5	тыс. т/год	838,58	503,42
20	свыше 2,5 до 5	"	1048,90	419,29
	Склад жидкого фталевого ангидрида с пунктом налива цистерн			
21	от 1 до 2	тыс. т/год	728,46	545,83
22	свыше 2 до 4	"	910,40	454,86
	<u>Производство малеинового ангидрида</u>			
	Производственный корпус в составе: отделение контактирования и отделение дистилляции и кристаллизации			
23	от 15 до 30	тыс. т	2935,73	147,74
24	свыше 30 до 60	"	3674,33	123,12
	Установка переработки малеинового ангидрида из растворов			
25	от 4 до 8	тыс. т/год	1558,84	292,07
26	свыше 8 до 16	"	1947,40	243,50
	Склад малеинового ангидрида с насосной			
27	от 0,3 до 0,6	тыс. м <sup>3</sup>	399,46	997,27
28	свыше 0,6 до 1,2	"	462,78	831,74
	Склад сжиженного бутана			
29	от 0,5 до 1	тыс. м <sup>3</sup>	508,21	764,03
30	свыше 1 до 2	"	635,44	636,8
	<u>Производство специальных компонентов для лазерной техники, электроники и других специзделий</u>			
	Производственный корпус			
31	до заданной мощности	м <sup>2</sup>	20054,88	-
32	удвоенной мощности	"	30082,32	-
	<u>Производство суперпластификатора С-3</u>			
	Производственный корпус в составе отделений: сульфидирования, регенерации, конденсации и нейтрализации			
33	от 30 до 60	тыс. тонн/год	11614,32	290,02
34	свыше 60 до 120	"	14528,52	241,45
	Склад хранения застывающих продуктов			
35	от 1 до 2	тыс. тонн/год	728,46	545,83
36	свыше 2 до 4	"	910,40	454,86



1	2	3	4	5
	Склад готовой продукции			
37	от 1,5 до 3	тыс.	823,54	411,77
38	свыше 3 до 6	тонн/год	1028,74	343,37
	<u>Производство отделочных препаратов</u>			
	Производственный корпус синтеза			
39	от 3,7 до 7,4	тыс.	3738,06	757,19
40	свыше 7,4 до 14,8	тонн/год	4669,43	631,33
	Производство полупродуктов (до 5 наименований)			
	Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья			
41	от 1 до 2	тыс. т/год	2488,39	1865,27
42	свыше 2 до 4	"	3108,09	1555,42
	<u>Производство синтетических азокрасителей и пигментов</u> (ассортимент до 5 наименований)			
	Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки и упаковки, подготовки сырья, установки регенерации растворителей			
43	от 2 до 4	тыс. т/год	7281,18	2730,53
44	свыше 4 до 8	"	9103,38	2274,98
	<u>Производство сложных красителей</u>			
	Производственный корпус в составе отделений: синтеза, сушки, подготовки сырья, регенерации, синтеза полупродуктов			
45	от 600 до 1200	т/год	11721,71	14,64
46	свыше 1200 до 2400	"	14651,96	12,24
	<u>Склады для производств полупродуктов и красителей</u>			
	Склад хранения застывающих продуктов (с таялкой и насосной)			
47	от 1,5 до 3	тыс. м <sup>3</sup>	240,77	120,38
48	свыше 3 до 6	"	800,26	100,55
	Склад жидких незастывающих продуктов (с приемом, выдачей и насосной)			
49	от 1,25 до 2,5	тыс. м <sup>3</sup>	69,77	41,04
50	свыше 2,5 до 5	"	86,87	34,20
	Склад приема и подготовки сыпучего сырья			
51	от 2 до 4	тыс. т/год	517,79	194,94
52	свыше 4 до 8	"	646,39	162,79
	Склад сырья и готовой продукции в таре			
53	от 4 до 8	тыс. т/год	240,08	45,14
54	свыше 8 до 16	"	300,24	37,62

**Таблица № 6. Предприятия подземной и безреагентной выплавки и очистки серы, производства хлористого калия и бытовой соли**

п/п	Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной и рабочей документации, тыс. руб.	
			<i>a</i>	<i>b</i>
1	2	3	4	5
1	Производство серы методом подземной выплавки «ПСВ» мощностью от 05 до 100 (в составе объектов, перечисленных в поз. 3-47)	тыс. т/год	11261,38	168,88
2	свыше 100 до 200	"	14072,38	140,77
Серодобычные, водоотливные и наблюдательные скважины с оснасткой и КИП				
3	от 78 до 156	скважина	1920,95	18,47
4	свыше 156 до 312	"	2401,43	15,39
Наблюдательные станции площадью 15 м <sup>2</sup>				
5	2 штуки	станция	135,43	-
Операторные установки объемом 40 м <sup>3</sup> каждая				
6	2 штуки	установка	135,43	-
7	Диспетчерский пункт	пункт	136,80	-
Замерные пункты площадью 27 м <sup>2</sup> - 8 штук и 40 м <sup>2</sup> - 8 штук				
8	от 8 до 16	пункт	157,66	14,71
9	свыше 16 до 32	"	197,18	12,24
Кустовые станции перекачки с сероотделителями				
10	от 4 до 8	сероотде-	151,71	28,45
11	свыше 8 до 16	литель	189,39	23,74
Насосная станция перекачки пластовых и поверхностных вод производительностью				
12	от 150 до 300	м <sup>3</sup> /ч	67,72	0,34
13	свыше 300 до 600	"	88,72	0,27
Установка нагрева пластовых вод с операторными ЦВН				
14	4	установка	318,27	-
Аккумулирующий бассейн пластовых и поверхностных вод объемом				
15	от 12 до 25	тыс. м <sup>3</sup>	94,80	5,75
16	свыше 25 до 50	"	118,80	4,79
Тепломатериалопроводы серодобычного участка общей протяженностью				
17	от 20 до 37, в том числе эстакад - 7 км	км	1503,30	61,56
18	свыше 37 до 70	"	1903,27	50,75

1	2	3	4	5
	Автодорога и площадки серодобычного участка общей площадью			
19	от 12 до 24	тыс. м <sup>2</sup>	250,41	15,80
20	свыше 24 до 48	"	314,49	13,13
	Вертикальная планировка серодобычного участка общей площадью			
21	от 4 до 8	га	35,29	6,43
22	свыше 8 до 16	"	43,53	5,40
	Котельная с дымовой трубой высотой 90 м и диаметром 4,2, производительностью			
23	от 125 до 250	т/ч	1747,07	10,53
24	свыше 250 до 500	"	2174,57	8,82
	Мазутное хозяйство емкостью			
25	от 5 до 9	тыс. м <sup>3</sup>	270,66	45,14
26	свыше 9 до 18	"	338,34	37,62
	Химводоочистка пластовых вод с содержанием солей жесткостью 4000 мг/литр производительностью со складом реагентов			
27	от 260 до 522	м <sup>3</sup> /ч	1315,33	3,97
28	свыше 522 до 1000	"	1675,51	3,28
	Насосная станция пластовых вод производительностью с заглубленной емкостью на 500 м <sup>3</sup>			
29	от 370 до 740	м <sup>3</sup> /ч		
30	свыше 740 до 1500	"		
	Склад жидкой серы с отделением очистки выбросов и устройством для загрузки цистерн на 2 стояка емкостью			
31	от 1,5 до 3	м <sup>3</sup>	333,18	166,55
32	свыше 3 до 6	"	416,28	138,85
	Склад серной пасты емкостью			
33	от 350 до 700	м <sup>3</sup>	59,51	0,13
34	свыше 700 до 1400	"	73,51	0,11
	Склад серной и соляной кислоты емкостью			
35	от 150 до 300	м <sup>3</sup>	176,06	0,89
36	свыше 300 до 600	"	218,06	0,75
	Тепломатериалопроводы промплощадки общей протяженностью, в том числе эстакад 4 км			
37	от 20 до 40	км	1243,51	44,53
38	свыше 40 до 80	"	1539,11	37,14
	Автодороги и площадки промплощадки протяженностью			
39	от 25 до 50	тыс. м <sup>2</sup>	486,53	15,12
40	свыше 50 до 100	"	613,03	12,59
	Вертикальная планировка промплощадки общей площадью			
41	от 200 до 400	тыс. м <sup>2</sup>	331,81	1,30
42	свыше 400 до 800	"	415,81	1,09

1	2	3	4	5
	Благоустройство площадью			
43	от 3 до 7	тыс. м <sup>2</sup>	124,28	60,60
44	свыше 7 до 14	"	392,38	22,30
	Озеленение площадью			
45	от 2 до 5	га	37,89	11,35
46	свыше 5 до 10	"	47,09	9,51
47	Рекультивация площадок	% к п. 1 и 2	342,00	-
	Производство жидкой серы по безреагентному методу в составе объектов, перечисленных в п.п. 50÷74, мощностью			
48	от 0,75 до 1,5	млн. т/год	11880,40	11880,40
49	свыше 1,5 до 3	"	14850,88	9900,08
	Отделение сгущения флотоконцентрата с насосной перекачки			
50	от 6 до 12	сгуститель диаметром	1621,76	202,67
51	свыше 12 до 24	25 м	2027,24	168,88
	Сероплавильное отделение с узлом отстаивания и установкой утилизации тепла производительностью сероконцентрантной пульпы			
52	от 300 до 600	м <sup>3</sup> /час	2010,96	4,99
53	свыше 600 до 1200	"	2502,96	4,17
	Отделение сгущения хвостов плавок с насосной			
54	от 3 до 6	сгуститель	1020,53	255,13
55	свыше 6 до 12	"	1274,99	212,72
	Отделение перефлотации хвостов плавок производительностью пульпы			
56	от 150 до 300	м <sup>3</sup> /час	482,22	2,46
57	свыше 300 до 600	"	605,22	2,05
	Цех очистки (в ситчатых колоннах) и фильтрации серы производительностью			
58	от 0,75 до 1,5	млн. т/год	1668,28	1668,28
59	свыше 1,5 до 3	"	2086,26	1390,23
	Склад жидкой серы с насосной и устройством для погрузки в цистерны от 4 до 8 стояков емкостью			
60	от 4,4 до 8,8	тыс. м <sup>3</sup>	1313,55	223,94
61	свыше 8,8 до 18	"	1642,14	186,60
	Склад комовой серы с устройством для погрузки площадью			
62	от 6 до 12	тыс. м <sup>2</sup>	346,79	40,63
63	свыше 12 до 24	"	428,03	33,86
	Отделение очистки воздуха с бытовыми помещениями производительностью			
64	от 150 до 300	тыс.м <sup>3</sup> /год	383,04	1,98
65	свыше 300 до 600	"	485,04	1,64

1	2	3	4	5
	Центральная вентиляторная производительностью			
66	от 150 до 300	тыс.м <sup>3</sup> /год	128,66	0,62
67	свыше 300 до 600	"	170,66	0,48
	Теплогазоматериалопроводы на эстакадах протяженностью			
68	от 20 до 35	км	1852,96	79,34
69	свыше 35 до 70	"	2314,96	66,14
	Автодороги и площадки			
70	от 50 до 100	тыс. м <sup>2</sup>	265,39	4,10
71	свыше 100 до 200	"	333,39	3,42
	Ограждение, благоустройство и озеленение			
72	от 20 до 35	га	270,86	11,63
73	свыше 35 до 70	"	338,06	9,71
74	Рекультивация площадки	% к п. 48-49	342,00	-
	Цех производства полимерной серы в составе объектов, перечисленных в п.п. 77-84 мощностью			
75	от 3 до 5	тыс. т/год	3714,12	1113,55
76	свыше 5 до 10	"	4639,92	928,39
	Корпус полимеризации, охлаждения и дробления со складами тетрахлорэтилена, тексахлорпароксилола и бытовыми помещениями для производства полимерной серы			
77	от 3 до 5	тыс. т/год	1723,00	516,83
78	свыше 5 до 10	"	2153,90	430,65
	Корпус измельчения, фильтрации сушки, затаривания и складирования серы, нейтрализации, выбросов, холодильной станцией и ремонтно-механической мастерской для производства серы			
79	от 3 до 5	тыс. т/год	1652,27	495,90
80	свыше 5 до 10	"	2066,42	413,07
	Эстакада теплопроводов протяженностью			
81	300	п.м	0,84	-
	Автомобильные дороги протяженностью			
82	800	п.м	0,07	-
	Ограждение, благоустройство, озеленение			
83	6	га	13,68	-
84	Рекультивация площадки	% к п.п. 75-76	342,00	-
	Цех фильтрации жидкой серы в составе объектов, перечисленных в п.п. 87-97 мощностью			
85	от 300 до 600	тыс. т/год	3182,65	7,52
86	свыше 600 до 1200	"	3902,65	6,32

1	2	3	4	5
	Емкостной склад жидкой серы до фильтрации объемов			
87	от 1 до 2,3	тыс. м <sup>3</sup>	48,84	30,99
88	свыше 2,3 до 4,6	"	60,64	25,86
	Отделение фильтрации жидкой серы с трансформаторной подстанцией производительностью			
89	от 300 до 600	тыс. т/год	1407,12	3,28
90	свыше 600 до 1200	"	1731,12	2,74
	Склад отфильтрованной серы с насосными и сооружениями для загрузки цистерн серой на 6 стояков емкостью			
91	от 3 до 6	тыс. м <sup>3</sup>	1305,48	296,72
92	свыше 6 до 12	"	1601,82	247,33
	Эстакады трубопроводов серы, пара, воздуха, горячей воды и кабельных сетей протяженностью			
93	от 250 до 500	п.м	270,86	0,82
94	свыше 500 до 1000	"	340,86	0,68
	Автодороги протяженностью			
95	1000	п.м	0,07	-
	Ограждение, благоустройство и озеленение			
96	8	га	13,68	-
97	Рекультивация	% к п.п. 85-86	342,00	-
	Цех размола кусковой серы в составе объектов, перечисленных в п.п. 100-108, мощностью			
98	от 20 до 40	тыс. т/год	1058,83	39,54
99	свыше 40 до 80	"	1321,63	32,97
	Отделение крупного и мелкого размола серы с открытым складом площадью 1500 м <sup>2</sup> и канавой производительностью			
100	от 20 до 40	тыс. т/год	98,5	3,42
101	свыше 40 до 80	"	104,1	3,28
	Отделение тонкого размола и упаковки серы производительностью			
102	от 20 до 40	тыс. т/год	595,76	22,37
103	свыше 40 до 80	"	746,56	18,60
	Склад молотой затаренной серы с устройством для погрузки емкостью			
104	от 300 до 700	т	202,46	0,48
105	свыше 700 до 1500	"	251,46	0,41
	Автомобильные дороги протяженностью			
106	750	п.м	0,07	-
	Ограждение, благоустройство и озеленение площади			
107	4	тыс. м <sup>2</sup>	13,68	-
108	Рекультивация	% к п.п. 98-99	342,00	-

1	2	3	4	5
	Цех очистки пластовой воды от сероводорода методом десорбции в скрубберах и десорберах производительностью 300 м <sup>3</sup> /час и газовоздушной смеси 3 тыс. м <sup>3</sup> /год с получением серы			
109	от 5 до 10	т/сут	541,73	69,08
110	свыше 10 до 20	"	555,33	67,72
111	Мероприятия по охране зданий и сооружений, населенных пунктов и природных объектов, расположенных за пределами промплощадки, от вредного влияния горных выработок	Цех, здание, сооружение	44,46	-
112	Межцеховое и общепроизводственное электроснабжение и наружное освещение, в составе подстанций и сетей	в % от суммы стоимости производства,	1073,88	-
113	Межцеховое и общепроизводственное водоснабжение и канализации, в составе: фильтровальной станции, насосных градирен, резервуаров, водонапорной башни, очистных сооружений и сетей в каналах	цеха, здания и сооружения	259,92	-
114	Межцеховые и общепроизводственные сети связи и сигнализации		136,8	-
	Производство гранулированного хлористого калия в составе: корпусов грануляции, классификации, управления и диспетчеризации, вычислительного центра и лаборатории, склада готовой продукции с пунктом для погрузки гранулятов, ремонтных мастерских и КИП, объектов и сетей энергетического хозяйства (включая тепловые сети), транспортного хозяйства, водоснабжения (включая обратное) и канализации, благоустройства и озеленения, связи и сигнализации мощностью			
115	от 1,2 до 2,4	млн. т/год	13584,24	16552,80
116	свыше 2,4 до 4,8	"	20199,89	13796,28
	Рассолопромысел в составе: пять скважин подземного растворения, глубиной до 1000 м, производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> /год, прискваженные сооружения, внутриплощадочные технологические трубопроводы рассола и нерастворителя, емкости и насосные станции рассола и нерастворителя с контрольно-распределительным пунктом, блок ремонтно-механических мастерских, административно-бытовой			

1	2	3	4	5
117	корпус, объекты и сети внутриплощадочного энергоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, транспорта и связи, благоустройства и озеленения, мощностью до 1	млн. м <sup>3</sup> /год	1876,90	2815,34
118	свыше 1 до 2 Завод по производству пищевой соли «Экстра» из рассолов рассолопромысла в составе: главного корпуса с отделением выпарки, сгущения, центрофугирования, резервуаров рассола и конденсата с насосной, отделения отстойников, рассолоочистки с насосной, корпуса сушки, отделения приготовления реагентов со складом, склада соли с расфасовкой, упаковкой и устройством для погрузки, цеха КИП; блока РММ со складом материалов, оборудования, компрессия; склад нефтепродуктов, пождепо, гараж, адмбыткорпус с прачечной и теплым переходом, межкорпусного конвейерного транспорта с перегрузками, объекты и сети электроснабжения теплоснабжения, водоснабжения и канализации, железной дороги и автотранспорта, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения, мощностью	"	2346,12	2346,12
119	до 600	тыс. т/год	15827,76	39,56
120	свыше 600 до 1200 Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противодиффузионные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи визового откоса и основания ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы, мощностью по солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные каналы, противодиффузионный экран по ложу отвала, рассолосборные каналы, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательных скважин, горно-капитальные сооружения для установки солеотвального оборудования	"	19787,76	32,96
121	от 25 до 50	млн. т	4736,70	142,27
122	свыше 50 до 100 Консервация шламохранилища (рассолохранилища, солеотвала) площадью	"	5933,70	118,33
123	от 40 до 80	га	627,23	11,70
124	свыше 80 до 160	"	780,83	9,78



1	2	3	4	5
	Гидрозакладка галитовых хвостов с обогатительной фабрики в выработанное пространство рудника в составе: надшахтного здания с отделением приготовления пульпы, галереи механической подачи хвостов, трубопроводов, расположенных в стволе и выработках, насосных станций, опытного участка, сооружений и сетей энергоснабжения, газоснабжения, теплоснабжения, водоснабжения и канализации, связи и сигнализации, благоустройства и озеленения; производительностью закладки			
125	от 4 до 8	тыс. т/сут	2948,04	552,67
126	свыше 8 до 16	"	3686,76	460,33
<u>Калийная промышленность</u>				
Рудники с открытым способом разработки, производительностью по добыче калийных руд				
127	от 0,1 до 0,3	1 млн. т/год	1860,48	6285,96
128	свыше 0,3 до 1,5	"	2913,84	2774,76
129	свыше 1,5 до 2,5	"	3893,10	2121,54
130	свыше 2,5 до 5,0	"	6716,88	991,80
131	свыше 5,0 до 15,0	"	8500,98	634,98
132	свыше 15,0 до 25,0	"	12553,68	364,80
133	свыше 25,0 до 35,0	"	16201,68	218,88
134	свыше 35,0 до 45,0	"	19271,70	131,10
Рудники (шахты) с подземным способом разработки, производительностью по добыче калийных руд				
135	от 0,15 до 0,45	1 млн. т/год	7864,86	6519,66
136	свыше 0,45 до 1,0	"	8511,24	5083,26
137	свыше 1,0 до 2,0	"	9789,18	3805,32
138	свыше 2,0 до 3,0	"	11387,46	3006,18
139	свыше 3,0 до 6,0	"	14417,58	1996,14
140	свыше 6,0 до 10,0	"	15457,26	1822,86
141	свыше 10,0 до 20,0	"	22833,06	1085,28
Обогатительные фабрики по переработке калийной руды мощностью				
142	от 0,5 до 3,0	1 млн. т/год	6387,42	3220,50
143	свыше 3,0 до 10,0	"	10891,56	1719,20
144	свыше 10,0 до 25,0	"	16819,56	1126,32
145	свыше 25,0 до 40,0	"	24571,56	816,24

**Таблица № 6а. Отдельные объекты и виды работ в составе комплекса горнодобывающего предприятия**

№ п/п	Отдельные объекты, сооружения и виды проектных работ	В процентах от комплексной цены, определенной по позициям 127-141 таблицы № 6
<b>Рудники с открытым способом разработки</b>		
1.	Проветривание глубоких карьеров	4,3
2.	Электроснабжение горных работ	5,7
3.	Карьерный водоотлив	4,0
4.	Сети сжатого воздуха	1,5
5.	Мероприятия по защите атмосферного воздуха от загрязнения выбросами горнорудного предприятия	4,5
<b>Рудники (шахты) с подземным способом разработки</b>		
6	Проветривание горизонтов подземных рудников (шахт)	14,3
7	Электроснабжение горных работ	5,7
8	Шахтный водоотлив	5,0
9	Проходка ствола (без применения спецспособов)	6,6
10	Рудничный двор скипового ствола	5,3
11	Рудничный двор клетьевого ствола	3,0
12	План откаточного горизонта	3,0
13	Отдельные шурфы, восстающие, уклоны, автосъезды	1,5
14	Сети сжатого воздуха	1,5
15	Сети технической воды	1,5
16	Оборудование камер ремонтного хозяйства	2,0
17	Оборудование камер складского хозяйства	2,0
18	Оборудование камер околотвольного двора	2,0
19	Мероприятия по защите атмосферного воздуха от загрязнения выбросами горнорудного предприятия	4,0

**Таблица № 6б. Отдельные объекты и сооружения при проектировании их вне комплекса (в процентах от комплексной цены, определенной по позициям 127-141 таблицы № 6)**

№ п/п	Отдельные объекты, сооружения и виды проектных работ	Рудники с открытым способом разработки	Рудники (шахты) с подземным способом разработки
1.	Гараж с ремзоной для большегрузных карьерных самосвалов	26,0	-
2.	Депо для обслуживания и ремонта карьерных экскаваторов и буровых станков	19,0	-
3.	Гараж самоходного подземного оборудования с ремзоной	-	18,0
4.	Надшахтный комплекс ствола с одноканатными подъемными установками:		
4.1.	при одной установке	10,5	20,0
4.2.	с двумя и более подъемными установками	16,0	25,0
5.	Надшахтный комплекс ствола с многоканатными подъемными установками:		
5.1.	при одной установке	16,0	25,0
5.2.	с двумя и более подъемными установками	20,0	32,0
6.	Вентиляторная установка главного проветривания	-	11,0
7.	Калориферная установка главного проветривания	-	8,0
8.	Компрессорная	-	8,0
9.	Комплекс подземного дробления руды с бункерами, опрокидными и дозаторными устройствами	-	19,0
10.	Открытый склад руды или закладочных материалов	4,3	4,3
11.	Склад ВМ	5,0	5,0
12.	Механический пункт растаривания ВВ	6,0	6,0
13.	Комплекс подъема «слепого» ствола с одноканатными подъемными установками:		
13.1	при одной установке	-	8,0
13.2	с двумя и более подъемными установками	-	10,0
14.	Комплекс подъема «слепого» ствола с многоканатными подъемными установками:		
14.1	при одной установке	-	10,0
14.2	с двумя и более подъемными установками	-	13,0
15.	Закрытый склад руды или закладочного материала	6,0	6,0

**Таблица № 7. Исходные требования на разработку оборудования индивидуального изготовления, включая нетиповое и нестандартизированное**

№ п/п	Характеристика объекта	Единица измерения	Цена, тыс. руб.
1	Аппараты и устройства, состоящие из металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе механизмы или стандартные агрегаты (нормализованные муфты, редукторы и другие), подъемно-транспортное оборудование, машины с возвратно-поступательным движением рабочего исполнительного механизма, рольганги приводные, технологическое правильное оборудование, теплообменники, аппараты резервуарного типа с перемешивающим устройством, резервуары и емкости более 500 м <sup>3</sup>	Машина, агрегат, аппарат, устройство	29,41
2	Оборудование, агрегаты и простые комплексы машин, состоящие из нескольких сложных металлоконструкций и привода, имеющие в своем составе сложные механизмы; оригинальные редукторы, сложные гидравлические или электрические системы, машины и оборудование, имеющие сложные посты управления, сложные грузоподъемные устройства	"	40,36
3	Машины, аппараты и оборудование сложных конструкций, имеющие в своем составе оригинальные решения механического, гидравлического, электрического привода или автоматических устройств. Агрегаты, имеющие встроенные электро- и гидродвигатели, автоматизированные линии. Технологические линии оборудования, представляющие собой взаимосвязанные комплексы машин и механизмов. Машины с автоматизированным управлением процессов, имеющие оригинальные конструктивные и технологические решения, включающие сложные гидравлические, пневматические или электрические приводы	"	79,34

**Таблица №8. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов проектной документации для строительства объектов производственного назначения (в процентах от базовой цены)**

Пояснительная записка	Схема планировочной организации земельного участка	Архитектурные решения	Конструктивные и объемно-планировочные решения	Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения	Проект организации строительства	Проект организации работ по сносу и демонтажу	Охрана окружающей среды (ООС)	Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов	Мероприятия по энергетической эффективности***	Смета на строительство	Иная документация	Мероприятия ГО и ЧС
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	13	11	12	13
2,0	4,0	5,0	14,5	52,0	*)	**)	*)	10,0	**)	5,0	7,5	*)	*)

\*) – расценивается дополнительно;

\*\*\*) – документация по разделу не разрабатывается;

\*\*\*\*) – Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности и требований оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета используемых энергетических ресурсов.

**К таблице №8. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки подраздела «Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений»**

Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения							
Электро-снабжение	Водоснабжение	Водо-отведение	Отопление, вентиляция, кондиционирование воздуха	Связь, сигнализация	Газоснабжение	Технологические решения	Итого
9,3	2,0	1,7	5,1	3,1	**	30,8	52,0

**Таблица №9. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки разделов рабочей документации для строительства объектов производственного назначения (в процентах от базовой цены)**

Пояснительная записка	Схема планировочной организации земельного участка	Архитектурные решения	Конструктивные и объемно-планировочные решения	Инженерное оборудование, сети инженерно-технические мероприятия, технологические решения	Проект организация строительства	Проект организации работ по сносу и демонтажу	Охрана окружающей среды (ООС)	Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	Мероприятия по обеспечению доступа инвалидов	Мероприятия по энергетической эффективности***	Смета на строительство	Иная документация	Мероприятия ГО и ЧС
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	13	11	12	13
**)	**)	15,0	18,0	51,0	**)	**)	**)	6,0	**)		10	*)	**)

**К таблице №9. Рекомендуемая ориентировочная относительная стоимость разработки подраздела «Сведения об инженерном оборудовании, о сетях инженерно-технического обеспечения, перечень инженерно-технических мероприятий, содержание технологических решений»**

Электро-снабжение	Водоснабжение	Водо-отведение	Отопление, вентиляция, кондиционирование воздуха	Связь	Газоснабжение	Технологические решения	Итого
9,1	2,1	1,8	5,6	2,3	2,0	28,1	51,0

\*) – расценивается дополнительно;

\*\*) – документация по разделу не разрабатывается;

\*\*\*) – Мероприятия по обеспечению соблюдения требований энергетической эффективности и требований оснащенности зданий, строений и сооружений приборами учета используемых энергетических ресурсов.

**Таблица №10. Список сокращений, используемых в Справочнике**

Сокращение	Расшифровка сокращения
1	2
АСУ	Автоматизированные системы управления
АСУ ТП	Автоматизированные системы управления технологическими процессами
АСУЭ	Автоматизированная система диспетчеризации и управления энергоснабжением
PCУ	Алгоритм управления процессом
ГО и ЧС	Гражданская оборона и чрезвычайные ситуации
ПАЗ	Алгоритм управления противоаварийной защитой
КИП	Контрольно-измерительные приборы
ООС	Охрана окружающей среды
ОВОС	Оценка воздействия объекта капитального строительства на окружающую среду
ЦПУ	Операторная
ЛВЖ	Легковоспламеняющиеся жидкости
НАК	Нитрилоакриловая кислота
ДМТ	Диметилтерефталат
ТЭСС	Тетраэтоксисилан
ЭТС	Этилсиликат
МХС	Метилхлорсилан
ГКЖ	Гидрофобизирующая жидкость
ПВХ	Поливинилхлорид